okitsumo

technical information

塗 装 仕 様 書

20212
P1/2-B11
仕 1-CT200R-003

放熱用コーティング剤
オキツモ クールテック
CT-200 レッド

適応温度	100～200℃	乾 燥	焼 付	構 成	1コート
色 調	レッド	艶	艶 有	容 姿	1液型

特　　長　200℃以下での使用を目的とし、色調にかかわらず放射特性に優れています。
カラーが豊富で調色が可能です。

適用素材　アルミ、 鉄、 ステンレス、 メッキ鋼板、 プラスチック

塗装仕様

前　処　理		脱脂 又は ブラスト
塗 装 方 法		スプレー、静電塗装
希　釈　剤	スプレー	50B、100Bシンナー
	静電塗装	0.6、0.7、0.8シンナー
希　釈　率	スプレー	20 ～ 40wt%
	静電塗装	30 ～ 50wt%
標 準 膜 厚 (Dry)		15 ～ 30μm
塗 装 回 数		1回
標準使用量		120g／m^2／回
予 備 乾 燥		80 ～ 100℃ × 10分
乾　　燥		180℃ × 20分

＊補修を行う場合は、サンドペーパー(#600～#1000)にてブツ等を取り除いてから再塗装し、焼付乾燥してください。

オキツモ株式会社　〒518-0751 三重県名張市蔵持町芝出 1109-7　TEL 0595-62-7576　FAX 0595-64-0066

塗装時における注意事項

［ 塗装環境 ］
・通気性の悪い環境下での使用は避けてください。

［ 前 処 理 ］
・素材表面の油分、水分、汚れは溶剤脱脂やブラストにより十分に除去してください。
・ブラスト処理を行うことによって更に密着性が向上します。
・前処理を行った被塗面は錆びやすいので速やかに塗装をしてください。

［ 塗料調整 ］
・塗料は比較的顔料が沈殿しやすいため、使用前には十分な攪拌が必要です。
攪拌が不十分な場合は剥離や光沢異常の原因となります。ただし、色調がクリアーの塗料については顔料沈殿が発生しないため、軽度の攪拌で支障ありません。
・希釈には必ず指定の希釈剤を使用してください。
・他塗料の混入は避けてください。また、塗料中に水、油などの異物が混入すると塗膜異常の原因となります。
・塗装前には100～160メッシュ程度のステンレス製金網で濾過してから使用してください。

［ 塗　　装 ］
・加熱されている状態の素材には塗装しないでください。
・ペイントタンク中の塗料は、自動攪拌機で攪拌を行いながら塗装してください。
・膜厚は指定された範囲内になるように管理してください。過剰膜厚で塗装された場合、加熱後、塗膜のフクレが生じる場合があります。

［ 乾　　燥 ］
・指定された条件で乾燥してください。乾燥不良の場合、硬度不足などの性能不良が起こることがあります。
・焼付乾燥時に有機ガスが発生しますので換気、排気を十分に行ってください。

［ そ の 他 ］
・塗膜が熱により軟化を起こす場合がありますので、塗膜に熱いものを乗せたりするときは注意してください。

［ 廃　　棄 ］
・塗料の使用残や廃液の処理は専門業者に依頼し、廃棄する場合は国や地方自治体の法規に従ってください。

［ 取扱い注意 ］
・可燃性の有機溶剤を使用しているため、火気のある所では使用しないでください。
・皮膚や粘膜、特に眼などには刺激性があるため、接触しないよう十分注意してください。
接触した場合は多量の水で洗浄してください。
・詳細な内容については、製品ごとの安全データシート(SDS)をご参照ください。
・本塗料は一般工業用途向けに供給しており医療用途への使用に適した設計や製造はしておりません。従いまして医療用途へのご使用については適性や安全性の十分な評価、医療専門家の見解や法的規制に基づきご判断頂く必要があります。

オキツモ株式会社　〒518-0751 三重県名張市蔵持町芝出1109-7　TEL 0595-62-7576　FAX 0595-64-1289

okitsumo

塗 膜 性 能 表

technical information

性1-CT200*-003

オキツモ放熱コーティング剤 クールテック CT200系

	項目	方法		結果
一次	硬度	鉛筆硬度	JIS K5600-5-4	3H
	付着性	碁盤目セロテープテスト	JIS K5600-5-6	分類1 (100/100)
	耐食性	塩水噴霧試験 24時間 (クロスカット有)	JIS K5600-7-1	異状なし
二次	耐熱 付着性	200℃x16時間後、付着性試験	JIS K5600-5-6	分類1 (100/100)
	耐熱 耐食性	200℃x16時間後、耐食性試験24時間 (クロスカット有)	JIS K5600-7-1	異状なし
放射率*)		黒体 100℃にて測定		0.95
		黒体 200℃にて測定		0.9

(1999年度JIS規格による)

*) 表記放射率は、CT-200(黒)の測定値です。
- ・測定器 :フーリエ変換赤外分光光度計
- ・放射率測定範囲 :2939.0～439.7cm^{-1}

【試験片作製条件】

素　　材	アルミニウム
前 処 理	溶剤脱脂
希　　釈	50Bシンナー、20wt%
塗装方法	エアースプレー
乾燥条件	80℃x10分 → 180℃x20分
膜厚(Dry)	25μ m

オキツモ株式会社 〒518-0721 三重県名張市蔵持町芝出1109-7　TEL:0595-63-7576　FAX:0595-64-1289