



オキツモ 防火塗料 フレイムコントロール No. 173

作成日: 2010.05.26
改訂日: 2013.06.27

1. 使用用途

金属用防火塗料(溶剤系)

2. 塗料性状

項目	内容
容姿	1液型
荷姿	1Kg、4Kg、16Kg
色相	白
光沢	艶消
密度(23℃)	1.33g/ml(参考値)
粘度(23℃)	BH粘度計 6号ローター 20回転 20,000±3,000mPa・s
加熱残分	72wt%(参考値)
引火点	4℃
発火点	464℃(キシレン)
貯蔵期間	6ヶ月
危険物表示	第4類第1石油類
有機溶剤区分	第2種有機溶剤等
有害物質表示	キシレン エチルベンゼン トルエン

注) 上記の数値は標準を示すものであり、若干の変動があります。

3. 塗装基準 (※1)

項目	内容		
適応素材	アルミ、アルミ合金、鉄 等		
素地調整	2種ケレン以上 手工具、電動工具、又はブラストによる		
使用シンナー	No.100シンナー		
塗装方法	塗装方法	ハケ ローラー	エアレス エアースプレー(※2)
	希釈率(wt%)	0~10	0~10
	塗装回数(回)	4	3
	標準使用量 (g/m ² /回)(※3)	1回目塗装: 90 2.3.4回目塗装: 360	1回目塗装: 100 2.3回目塗装: 600
	標準膜厚 (total, Dry)	520μ m	
エアレス塗装条件例	ノズルNo. : 40C17(旭サナック) 圧力: 8~10MPa(2次圧)		

(※1) 塗装基準は目安です。

塗装膜厚によって防火性能の保持時間が異なります。
素材や必要とされる性能に応じた仕様(膜厚、塗り重ね回数 等)を設定してください。

ただし、膜厚は1,500μ m(1.5mm)以下になるようにしてください。

(※2) エアースプレーで塗装を行う場合は、口径の大きい塗装ガンを使用してください。

(※3) 塗膜のクラック、密着不良防止の為、1回目の塗装は薄め(約40μ m)に塗装してください。

乾燥時間(※4)	温度	10℃	20℃	30℃
	指触	6時間	4時間	4時間
	半硬化	24時間	16時間	16時間

(※4) 乾燥時間は外気温や塗装仕様等、個々の条件により変動する可能性があります。

4. 使用上の注意点

- 1) 施工仕様書をよく読み適切な塗装仕様を設定したうえで塗装を行ってください。
- 2) 開缶後、堅い塊がなく一様になるまで十分攪拌し御使用ください。
- 3) 下記のような場合の塗装は避けてください。
降雨、降雪が予想される場合。
素材の表面温度、又は外気温が10℃以下の場合。
露点との差が3℃以下の場合。
相対湿度が85%以上の場合。
風の強い場合。
- 4) 本塗料を塗装した上に他塗料を塗装すると防火性能が発揮されない場合がありますので絶対にやめてください。
- 5) 強制乾燥を行うと防火性能が発揮されない場合がある為、塗膜の乾燥は必ず常温で行ってください。
- 6) 使用後の塗料は皮張り防止の為、密閉して冷暗所で保管してください。
- 7) その他、塗料取り扱いの一般的な注意事項の詳細については、製品安全データシート(MSDS)を御参照ください。



施工仕様書

作成日: 2011.05.18
改訂日: 2012.11.20

オキツモ 防火塗料 フレイムコントロール No.173

●刷毛、ローラー塗装 (※1)

工程	商品名	希釈剤	希釈率 (wt%)	標準使用量 (g/m ² /回)	標準膜厚 Dry(μ m)	塗装間隔 (※3) (20°C)	
1	適応基材	アルミ、アルミ合金、鉄 等 (注) 湿度の高い場所、直接水のかかる場所、屋外には塗装しないで下さい。					
2	素地調整	2種ケレン以上 手工具、電動工具、又はブラストによる					
3	塗装 (1回目) (※2)	フレイムコントロール No.173	100シナー	0~10	90	40	16時間以上 7日以内
4	塗装 (2回目)		100シナー	0~10	360	160	16時間以上 7日以内
5	塗装 (3回目)		100シナー	0~10	360	160	16時間以上 7日以内
5	塗装 (4回目)		100シナー	0~10	360	160	—

●エアレス、エアースプレー塗装 (※1),(※4)

工程	商品名	希釈剤	希釈率 (wt%)	標準使用量 (g/m ² /回)	標準膜厚 Dry(μ m)	塗装間隔 (※3) (20°C)	
1	適応基材	アルミ、アルミ合金、鉄 等 (注) 湿度の高い場所、直接水のかかる場所、屋外には塗装しないで下さい。、					
2	素地調整	2種ケレン以上 手工具、電動工具、又はブラストによる					
3	塗装 (1回目) (※2)	フレイムコントロール No.173	100シナー	0~10	100	40	16時間以上 7日以内
3	塗装 (2回目)		100シナー	0~10	600	240	16時間以上 7日以内
3	塗装 (3回目)		100シナー	0~10	600	240	—

(※1) 塗装基準は目安です。

塗装膜厚によって防火性能の保持時間が異なります。
素材や必要とされる性能に応じた施工仕様(膜厚、塗装回数 等)を設定してください。
ただし、トータル膜厚は1,500μ m(1.5mm)以下になるようにしてください。

(※2) 塗膜のクラック、密着不良防止の為、1回目の塗装は薄め(約40μ m)に塗装してください。

(※3) 乾燥時間は外気温や塗装仕様等、個々の条件により変動する可能性があります。

(※4) エアースプレーで塗装を行う場合は、口径の大きい塗装ガンを御使用ください。

【その他注意事項】

1. 施工仕様書、塗料説明書をよく読み適切な施工仕様を設定したうえで塗装を行ってください。
2. 開缶後、堅い塊がなく一様になるまで十分攪拌してから御使用ください。
3. 下記のような場合の塗装は避けてください。
 - ・降雨、降雪が予想される場合。
 - ・素材の表面温度、又は外気温が10°C以下の場合。
 - ・露点との差が3°C以下の場合。
 - ・相対湿度が85%以上の場合。
 - ・風の強い場合。
4. 本塗料を塗装した上に他塗料を塗装すると防火性能が発揮されない場合がありますので絶対にやめてください。
5. 強制乾燥を行うと防火性能が発揮されない場合がありますので塗膜の乾燥は必ず常温で行ってください。
6. 使用後の塗料は皮張り防止の為、密閉して冷暗所で保管してください。
7. その他、取り扱いの一般的な注意事項の詳細については、製品安全データシート(MSDS)を御参照ください。