

02 カラー耐熱塗料 カラーフロン



驚きのカラーバリエーション。

カラーフロンは豊富なカラーをそろえた、カラフルな耐熱塗料です。耐熱温度200℃で、加熱後も変色や退色がなく長時間鮮やかな色調を維持します。

ポイント POINT

1

カラー調色が可能な耐熱塗料

2

屋内外を問わず幅広く使用可能

豊富なカラーバリエーション

塗った後も美しい塗装面を維持“カラーリング”と耐熱性の両立

	カラーフロン	一般塗料
初期		
200℃ 16時間加熱		

一般塗料は200℃で加熱されると、黄色が灰色に変色します。カラーフロンは加熱後ももとの色のまま、鮮やかな色調を保っています。

例えばこんなところでお役に立っています



高温設備
高温注意の識別に。

カラーフロン 商品ラインナップ

シリーズ	商品ナンバー		耐熱温度(℃)	光沢	対応下塗	荷姿
カラーフロン (調色可) 10G シリーズ	10G-1	黒	200℃	ツヤ有	カラーフロン専用下塗 10FU 錆 または 10FUG グレー	1kg 4kg 16kg
	10G-4	グリーン				
	10G-5 (注1)	メタリックシルバー				
	10G-9	チタンイエロー				
	10G-10	錆				
	10G-20	白				
カラーフロン (調色可) 10F シリーズ	10F-1	黒	200℃	半ツヤ	カラーフロン専用下塗 10FU 錆 または 10FUG グレー	1kg 4kg 16kg
	10F-4	グリーン				
	10F-5 (注1)	メタリックシルバー				
	10F-9	チタンイエロー				
	10F-10	錆				
	10F-20	白				
カラーフロン専用下塗	10FU	錆	200℃	ツヤ消	—	1kg 4kg 16kg
	10FUG	グレー				

※色見本は印刷のため、実際の色と多少異なることがあります。※調色は限られた色調となりますので、ご相談ください。
(注1)メタリックシルバー10G-5,10F-5の荷姿:800g・3kg・16kg。

塗装仕様

商品名	商品ナンバー	適応素材	素地調整	調合 主剤:硬化剤 [可使用時間]	塗装方法	塗装回数	標準膜厚 μm(DRY)	標準使用量 g/m ² /回	希釈剤	希釈率 wt%	塗装間隔 (20℃)
カラーフロン	10G・10F シリーズ	アルミ 鉄 ステンレス	2種ケレン 以上	-	刷毛塗り	2	40	120	50B シンナー	10~20	16時間以上 12日以内
					エアレス塗装	1		300	100B シンナー	15~25	-
	10G-5 10F-5 メタリックシルバー	-	-	刷毛塗り	1	15	110	50B シンナー	0~10	-	-
				エアレス塗装	1		150	100B シンナー	0~10	-	
カラーフロン 専用下塗	10FU錆 10FUGグレー	アルミ 鉄 ステンレス	2種ケレン 以上	-	刷毛塗り	1	20	140	50B シンナー	10~20	16時間以上 12日以内
					エアレス塗装	1		170	100B シンナー	15~25	※上塗までの 塗装間隔



塗装における
注意事項

- 自然乾燥後の塗膜は、半硬化乾燥ないし硬化乾燥状態になり、実用上問題の無い耐食性、密着性を発現します。
- ただし、所定の塗膜性能を得るために180℃で20分以上の加熱が必要です。
- 自然乾燥塗膜は、運転開始により加熱を受けると塗膜成分の熱分解により発煙がありますので、屋内で使用の際は換気に注意ください。
- 降雨、降雪、結露の恐れがある場合、及び、気温5℃以下、湿度85%以上の環境では、施工を避けてください。
- 屋外での施工は強風時を避けて行ってください。
- 耐熱塗料を刷毛塗りで塗装する場合は、刷毛返しを少なくして棒塗りをを行い、ブリード(にじみ)を少なくする等の対応をしてください。



使用上の
注意事項

- 引火性の有機溶剤を含んでいますので、火気のあるところでは使用しないでください。塗装中、乾燥中は換気を良くし蒸気を吸い込まないようにしてください。
- 取り扱い中は、直接皮膚に触れないようにし、必要な保護具を着用してください。取扱後は手洗い・うがいを十分に行ってください。
- 皮膚に付着した場合は多量の石鹸水で洗い落とし、痛みや外観に変化がある時には医師の診察を受けてください。
- 目に入った場合は、多量の水で洗い、できるだけ早く医師の診察を受けてください。
- 蒸気を吸い込んで気分が悪くなった場合は、空気の清浄な場所で安静にし、必要に応じて医師の診察を受けてください。
- 火災時には、炭酸ガス、泡、粉末消火器を用いてください。
- その他詳細については安全データシート(SDS)をご参照ください。