

〈使用例〉



自動車部品
シートベルト金具
ベアリング



精密機器部品
ヒンジ・極小シャフト



ボルト・ナット
金属メッシュ
コイル・クリップ

オキツモの技術が生んだ超精密潤滑コーティング

- 従来の潤滑塗料同様、高い潤滑性・耐摩耗性を備えています。
- 刃先のような鋭角な部分もエッジカバー性の高さにより塗装することができます。
- 精度の高い膜厚管理ができ、生産性が安定します。
- 塗料の飛散がなく、環境を考慮した水系塗料です。

UPL COATING

フッ素タイプ

焼付

半ツヤ

黒

EDE-1

モリブデンタイプ

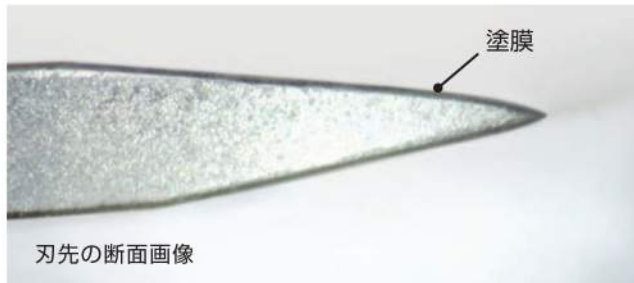
焼付

半ツヤ

黒

EDM-2

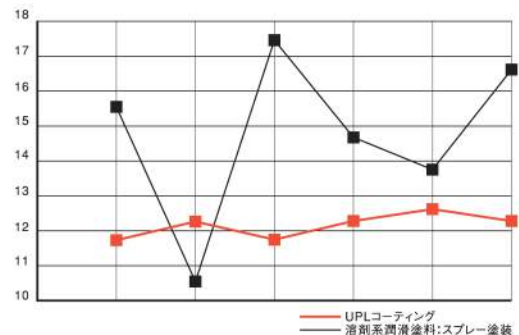
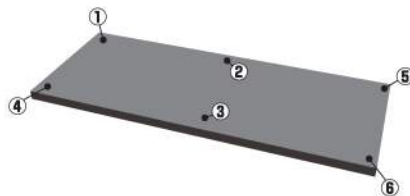
優れたエッジカバー性



鋭角な刃先でも均一に塗装されています。

高度な膜厚制御技術

試験片による膜厚測定結果 (実測値)



UPLコーティングおよびスプレー塗装の膜厚測定を実施。
UPLコーティングは誤差の少ない膜厚形成が容易です。(誤差1μm以下)

■ UPLコーティングの処理条件

〈適応基材・前処理〉

鉄	電解脱脂処理
ステンレス	電解脱脂処理
アルミ	ペーマイト処理、アルマイト処理

〈焼成条件〉

焼成	230℃×20分
膜厚	10~15μm

■ 塗膜性能

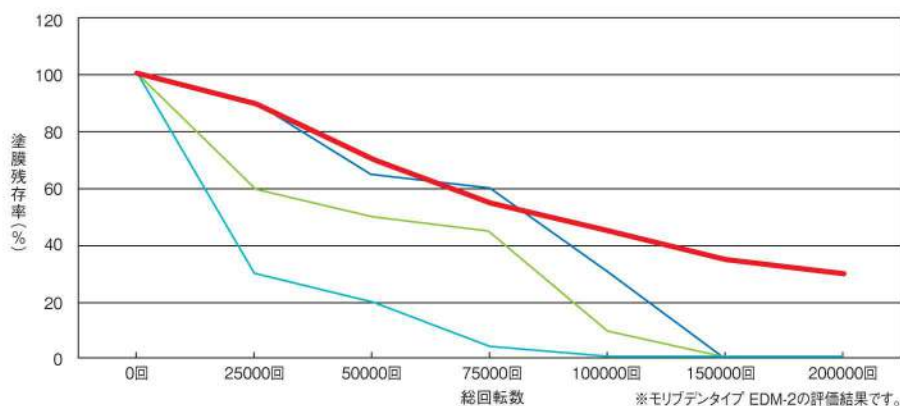
項目	方法	結果
摩耗性能	テーバー摩耗試験 CS10×500g×1,000回	摩耗量/約10mg
摩擦係数	表面性試験機 HEIDON14FW (新東科学製)	静摩擦係数/0.08~0.12 動摩擦係数/0.03~0.06
硬度	鉛筆硬度	4H
密着性	基盤目テーピング	100/100
耐食性	塩水噴霧 100hr	剥離なし
耐溶剤系	ガソリン浸漬 720hr	剥離なし
耐酸性	80%硫酸 滴下 168hr	剥離なし
耐アルカリ性	50%NaOH水溶液 滴下 168hr	剥離なし

素材:SUS430/膜厚:12μm

■ UPLコーティングの優れた摩耗耐久性

耐摩耗性 (荷重: 350N、回転数: 500rpm)

〈リングオンディスク試験による塗膜減量評価〉



UPL コーティングは低い摩擦係数に加えて塗膜の高低差が少なく、さらに優れたエッジカバー性を持つため、一般的なドライ潤滑に比べ、摺動特性が長続きします。



本コーティングは、オキツモ独自の塗装技術が必要になります。当社で塗装請負をいたします (塗料だけの販売は行っておりません)。試作などのお申付けは、オキツモ(株)コーティング事業部までお問い合わせください。