

〈使用例〉

耐熱潤滑離型剤

ボロンコートシリーズ

耐熱 800℃

白

- ◆特殊無機バインダーが、高温でも残存するので被膜の密着性に優れています。
 - ◆高温時の化学的安定性に優れ、アルミ、鉄、銅、亜鉛などの熔融金属、あるいは熔融ガラスと反応しません。
 - ◆ボロンコートピュア、ボロンコート白、ボロンコートA、ボロンコートM、ボロンコートWがあります。
- 用途：〔離型〕 鋳造金型、焼結金属成型（ホットプレス）、ダイヤモンド工具成型、高温用ボルトの焼き付き防止
〔潤滑〕 ボルト・ベアリング等のカジリ防止、高温下でのスベリ性付与

グラファイトコート

耐熱 450℃

黒

- ◆高濃度の黒鉛を含む被膜が得られ離型性、持続性に優れています。
- 用途：〔離型〕 鋳造金型、焼結金属成型（ホットプレス）、ダイヤモンド工具成型、高温用ボルトの焼き付き防止
〔潤滑〕 ボルト・ベアリング等のカジリ防止、高温下でのスベリ性付与

フッ素コートシリーズ

耐熱 260℃

A白・Bクリアー

- ◆フッ素コートA：金型汚れの少ない非粘着性、高潤滑性に優れています。
 - ◆フッ素コートB：比較的高い金型温度（150～200℃）でも有効成分が熱分解を起こすことはありません。
- 用途：ファスナー、シャッター等のスベリ性付与、さしき音の発生防止
金型汚れの少ない離型性、持続性に優れています。
用途：ゴム、各種樹脂の成型、コネクタ等の電子部品

モリブデンコート

耐熱 350℃

黒

- ◆二硫化モリブデンのもつ層状結晶により、特に真空中での優れた潤滑被膜が得られます。潤滑性と持続性に優れています。
- 用途：油脂分を嫌う箇所のスベリ性付与、給油困難な箇所（長期潤滑）のスベリ性付与

タルクコート

潤滑性 耐熱 150℃/離型性 耐熱 800℃

白

- ◆タルク(滑石)の微粒子を無機バインダーで被膜化したもので、高温での熔融金属などの離型剤として優れています。
- 用途：アルミ、亜鉛、錫の鋳造金型



ベアリング
ボルトのカジリ防止
高温下でのスベリ性付与



成型時の離型性
(鋳造金型、
焼結金属成型、
ダイヤモンド工具成型)