



UPL COATING

Ultra Precision Lubricative coating

超 精 密 潤 滑 コ ー テ ィ ン グ



okitsumo UPL COATING

どこをきっても
均一な潤滑塗膜



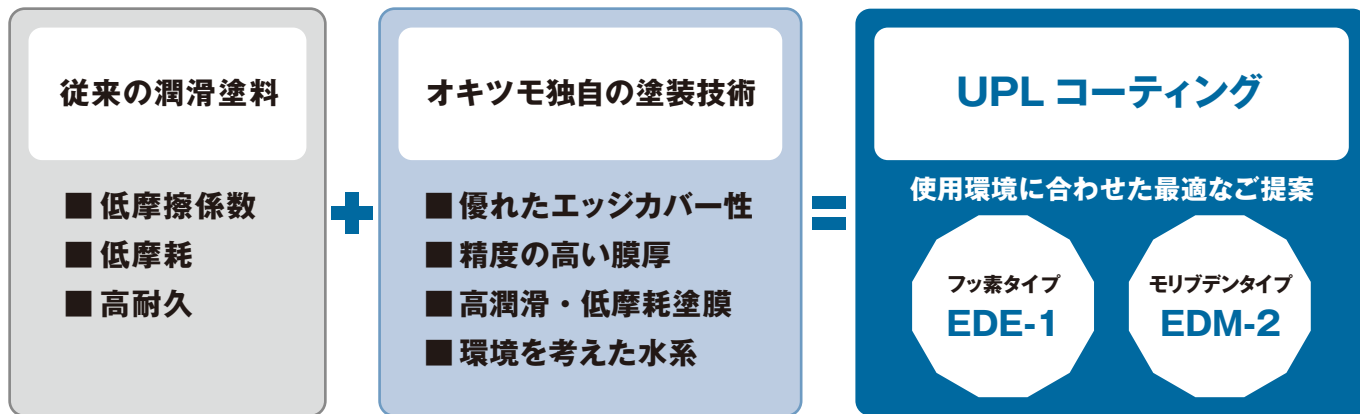
1 オキツモの技術が生んだ超精密潤滑コーティング

- 優れたエッジカバリー性
- 高度な膜厚制御技術
- 高潤滑・低摩耗塗膜
- 水系の塗料で環境に優しく

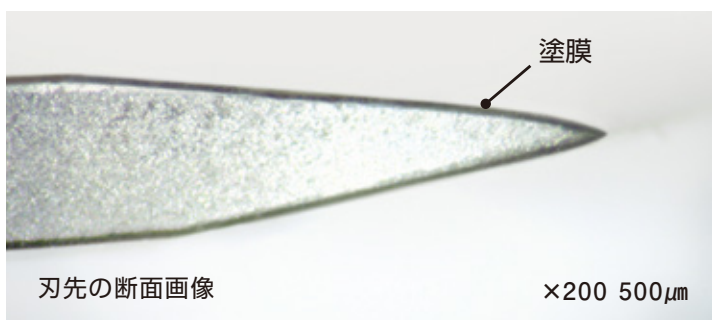
2 広がる用途、広がる可能性

ベアリング・軸受・ステアリング部品・エンジンピストン
プランジャー・ヒンジ・ボルト・ナット・駆動シャフト

UPLコーティングで、さらに一步先の品質を。



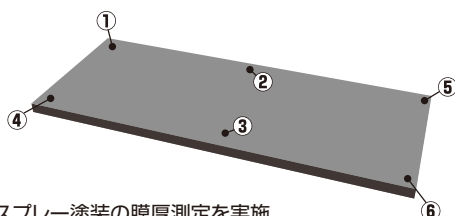
優れたエッジカバリー性



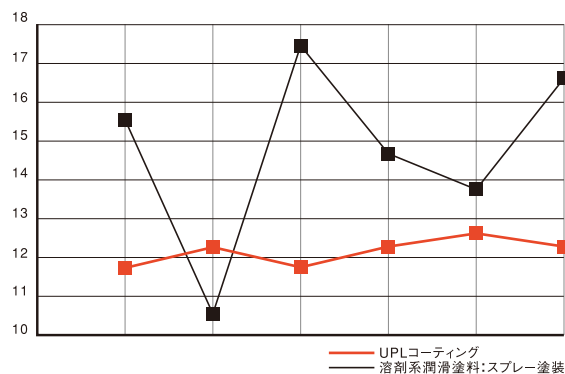
鋭角な刃先でも均一に塗装されています。

高度な膜厚制御技術

試験片による膜厚測定結果 (実測値)



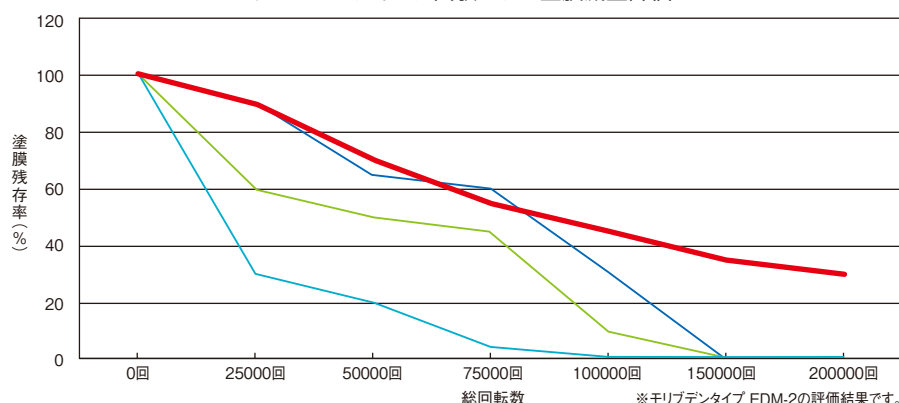
UPL コーティングおよびスプレー塗装の膜厚測定を実施。
UPL コーティングは誤差の少ない膜厚形成が容易です。(誤差 1μm 以下)



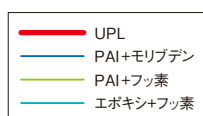
UPLコーティングの優れた摩耗耐久性

耐摩耗性(荷重:350N、回転数:500rpm)

<リングオンディスク試験による塗膜減量評価>



UPL コーティングは低い摩擦係数に加えて塗膜の高低差が少なく、さらに優れたエッジカバリー性を持つため、一般的なドライ潤滑に比べ、摺動特性が長続きます。

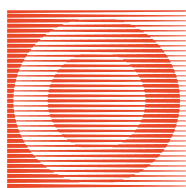


■ UPLコーティング(フッ素タイプ)の基本性能

項目	方法	結果
摩耗性能	テーパー摩耗試験 CS10×500g×1,000回	摩耗量/約10mg
摩擦係数	表面性試験機 HEIDON14FW (新東科学製)	静摩擦係数/0.08~0.12 動摩擦係数/0.03~0.06

硬度	鉛筆硬度	4H
密着性	碁盤目テーピング	100/100
耐食性	塩水噴霧 100hr	剥離なし
耐溶剤系	ガンソリン浸漬 720hr	剥離なし
耐酸性	80%硫酸 滴下 168hr	剥離なし
耐アルカリ性	50%NaOH水溶液 滴下 168hr	剥離なし

素材:SUS430/膜厚:12μm



okitsumo

オキツモ株式会社
www.okitsumo.co.jp/

本社 / 〒518-0751 三重県名張市蔵持町芝出 1109-7
TEL:0595-63-9095 FAX:0595-64-1289
東京営業所 / 〒173-0001 東京都板橋区本町40-9 モンパールオキツモ2F
TEL:03-3961-1117 FAX:03-3961-4751
大阪営業所 / 〒577-0056 大阪府東大阪市長堂3丁目2-9 おきつもビル5F
TEL:06-6782-2641 FAX:06-6782-2644
名古屋営業所 / 〒460-0007 愛知県名古屋市中区新栄1丁目8-24 オキツモビル4F
TEL:052-252-2191 FAX:052-252-2193

本コーティングは、オキツモ独自の塗装技術が必要になります。当社で塗装請負をいたします(塗料だけの販売は行っていません)。試作などのお申付けは、オキツモ(株)コーティング事業部までお問い合わせください。

オキツモ株式会社 コーティング事業部
〒518-0751
三重県名張市蔵持町芝出1109-7
TEL:0595-63-9095
FAX:0595-63-9892