



# 製品説明書

品名 : ポーセーNeos ZR 錆 下塗

作成日: 2007.05.23  
改訂日: 2017.06.02

## 1. 特徴

シリコン樹脂系塗料(溶剤型)  
耐熱温度600℃  
適海上塗 : ポーセーNeos Sシリーズ、NCLシリーズ  
屋外加熱設備外面等へ適応

## 2. 塗料性状

項目	内容
容姿	1液型
荷姿	4kg、16kg
色調/光沢	錆/艶消
密度 (23℃)	1.60±0.08g/mL
粘度 (23℃)	25±4秒 (F.C. No.4)
不揮発分	62.0±2.0wt%
引火点	34℃
発火点	288℃(ミネラルスピリット)
貯蔵期間	6ヶ月

注) 上記の数値は標準を示すものであり、若干の変動があります。

## 3. 関連法規則

項目	内容
消防法上の危険物表示	第4類第2石油類 (非水溶性)
労安法上の有機溶剤区	第2種有機溶剤等
労安法上の表示有害物	キシレン エチルベンゼン
劇物表示	—
PRTR対象物質	キシレン エチルベンゼン
消防法上の指定数量	1000L

## 4. 組成

成分	配合 (wt%)
シリコン系樹脂	9.0
顔料	52.0
添加剤	1.0
溶剤	38.0

## 5. 塗装基準

項目	内容		
適合素地	鉄・ステンレス鋼板 他		
素地調整	2種ケレン以上 手工具、電動工具、又はブラストによる		
調合法	使用前に十分に攪拌し、均一に分散させる		
可使時間	—		
使用シンナー	Neos01シンナー		
塗装条件	塗装方法	刷毛塗り	エアレス塗装
	希釈率	0~10wt%	10~20wt%
	塗装回数	1回	1回
	標準使用量	170g/m <sup>2</sup> /回	190g/m <sup>2</sup> /回
	標準膜厚(Dry)	20 μm	
エアレス 塗装条件例	ノズルNo : 16C11 (旭サナック) 圧力 : 6~8MPa (2次圧)		

乾燥条件	温度	5℃	20℃	30℃
	指触	1時間	30分	30分
	半硬化	2時間	1時間	1時間
硬化条件		目安として、180℃で20分加熱		

注) ・標準使用量は、外気温や個々の条件により変動する可能性があります。  
・標準膜厚は想定膜厚です。  
・本塗料の仕様詳細は施工仕様書をご参照下さい。

## 6. 注意事項

- 開缶後、堅い塊がなく一様になるまで十分攪拌した後使用して下さい。
- 被塗装面の油、湿気、塵埃などを除去してから塗装して下さい。
- 下記のような場合の塗装は避けて下さい。
  - ①降雨、降雪が予想される時。
  - ②外気温が5℃以下の時。
  - ③露点との差が3℃以内の時。
  - ④相対湿度が85%以上の時。
  - ⑤風の強い時。
- 稼動により一時的に粘着性を帯び発煙しますが、やがて煙は止まり塗膜は硬化します。
- 使用後の塗料は、皮張り防止の為、密閉して貯蔵して下さい。
- その他、塗料の取り扱いについての一般的な注意事項の詳細については、製品安全データシート(SDS)をご参照下さい。



# 製品説明書

## 品名 : ポーサーNeos ZS グレー 下塗

作成日: 2007.05.23  
改訂日: 2017.06.02

### 1. 特徴

シリコン樹脂系塗料(溶剤型)  
耐熱温度600℃  
適合上塗 : ポーサーNeos Sシリーズ、NCLシリーズ  
屋外加熱設備外面等へ適応

### 2. 塗料性状

項目	内容
容姿	1液型
荷姿	4kg、16kg
色調/光沢	グレー/艶消
密度 (23℃)	1.65±0.08g/mL
粘度 (23℃)	24±4秒 (F.C. No.4)
不揮発分	63.5±2.0wt%
引火点	39℃
発火点	288℃(ミネラルスピリット)
貯蔵期間	6ヶ月

注) 上記の数値は標準を示すものであり、若干の変動があります。

### 3. 関連法規則

項目	内容
消防法上の危険物表示	第4類第2石油類 (非水溶性)
労安法上の有機溶剤区	第2種有機溶剤等
労安法上の表示有害物	キシレン エチルベンゼン
劇物表示	—
PRTR対象物質	キシレン エチルベンゼン
消防法上の指定数量	1000L

### 4. 組成

成分	配合 (wt%)
シリコン系樹脂	9.0
顔料	53.0
添加剤	1.0
溶剤	37.0

### 5. 塗装基準

項目	内容		
適合素地	鉄・ステンレス鋼板 他		
素地調整	2種ケレン以上 手工具、電動工具、又はブラストによる		
調合法	使用前に十分に攪拌し、均一に分散させる		
可使時間	—		
使用シンナー	Neos01シンナー		
塗装条件	塗装方法	刷毛塗り	エアレス塗装
	希釈率	0~10wt%	10~20wt%
	塗装回数	1回	1回
	標準使用量	170g/m <sup>2</sup> /回	190g/m <sup>2</sup> /回
	標準膜厚(Dry)	20μm	
エアレス塗装条件例	ノズルNo : 16C11 (旭サナック) 圧力 : 6~8MPa (2次圧)		

乾燥条件	温度	5℃	20℃	30℃
	指触	1時間	30分	30分
	半硬化	2時間	1時間	1時間
硬化条件		目安として、180℃で20分加熱		

注) ・標準使用量は、外気温や個々の条件により変動する可能性があります。  
・標準膜厚は想定膜厚です。  
・本塗料の仕様詳細は施工仕様書をご参照下さい。

### 6. 注意事項

- 開缶後、堅い塊がなく一様になるまで十分攪拌した後使用して下さい。
- 被塗装面の油、湿気、塵埃などを除去してから塗装して下さい。
- 下記のような場合の塗装は避けて下さい。
  - ①降雨、降雪が予想される時。
  - ②外気温が5℃以下の時。
  - ③露点との差が3℃以内の時。
  - ④相対湿度が85%以上の時。
  - ⑤風の強い時。
- 稼働により一時的に粘着性を帯び発煙しますが、やがて煙は止まり塗膜は硬化します。
- 使用後の塗料は、皮張り防止の為、密閉して貯蔵して下さい。
- その他、塗料の取り扱いについての一般的な注意事項の詳細については、製品安全データシート(SDS)をご参照下さい。



# 製品説明書

## 品名：ボーサーNeos S-200 シルバー

作成日：2007.05.23  
改訂日：2018.05.07

### 1. 特徴

シリコン樹脂系塗料(溶剤型)  
耐熱温度200°C  
適合下塗：ボーサーNeos ZR、ZS、ZSL-200、G-200  
屋外加熱設備外面等へ適応

### 2. 塗料性状

項目	内容
容姿	1液型
荷姿	3kg、16kg
色調/光沢	シルバー/艶消
密度(23°C)	0.95±0.08g/mL
粘度(23°C)	18±2秒(F.C.No.4)
不揮発分	35.0±2.0wt%
引火点	27°C
発火点	288°C(ミネラルスピリット)
貯蔵期間	6ヶ月

注) 上記の数値は標準を示すものであり、若干の変動があります。

### 3. 関連法規則

項目	内容
消防法上の危険物表示	第4類第2石油類(非水溶性)
労安法上の有機溶剤区	第2種有機溶剤等
労安法上の表示有害物	キシレン エチルベンゼン ホルムアルデヒド
劇物表示	—
PRTR対象物質	キシレン 1,2,4-トリメチルベンゼン エチルベンゼン ホルムアルデヒド
消防法上の指定数量	1000L

### 4. 組成

成分	配合(wt%)
シリコン系樹脂	16.0
顔料	18.0
添加剤	1.0
溶剤	65.0

### 5. 塗装基準

項目	内容		
適合素地	—		
素地調整	—		
調合法	使用前に十分に攪拌し、均一に分散させる		
可使用時間	—		
使用シンナー	Neos02シンナー		
塗装条件	塗装方法	刷毛塗り	エアレス塗装
	希釈率	0~10wt%	0~10wt%
	塗装回数	1回	1回
	標準使用量	85g/m <sup>2</sup> /回	95g/m <sup>2</sup> /回
	標準膜厚(Dry)	10μm	
エアレス塗装条件例	ノズルNo：16C09(旭サナック) 圧力：4~6MPa(2次圧)		

乾燥条件	温度	5°C	20°C	30°C
	指触	1時間	30分	30分
	半硬化	2時間	1時間	1時間
硬化条件		目安として、180°Cで20分加熱		

注) ・標準使用量は、外気温や個々の条件により変動する可能性があります。  
・標準膜厚は想定膜厚です。  
・本塗料の仕様詳細は施工仕様書をご参照下さい。

### 6. 注意事項

- 開缶後、堅い塊がなく一様になるまで十分攪拌した後使用して下さい。
- 被塗装面の油、湿気、塵埃などを除去してから塗装して下さい。
- 下記のような場合の塗装は避けて下さい。
  - ①降雨、降雪が予想される時。
  - ②外気温が5°C以下の時。
  - ③露点との差が3°C以内の時。
  - ④相対湿度が85%以上の時。
  - ⑤風の強い時。
- 稼働により一時的に粘着性を帯び発煙しますが、やがて煙は止まり塗膜は硬化します。
- 使用後の塗料は、皮張り防止の為、密閉して貯蔵して下さい。
- その他、塗料の取り扱いについての一般的な注意事項の詳細については、製品安全データシート(SDS)をご参照下さい。



# 塗膜性能表

作成日: 2007.10.11  
改訂日: 2017.06.02

## ボーセーNeos 一般仕様 S-200 シルバー

項目	試験条件	結果	
		初期	200°C × 24Hr 加熱後
耐屈曲性	6mmφ 折り曲げ (JIS K5600-5-1による)	180° 異常なし	40° 異常なし
耐カッピング性	エリクセン試験 20mmφ 押出 (JIS K5600-5-2による)	8mm 異常なし	5.5mm 異常なし
耐おもり 落下性	デュボン式 1/2inch, 500g 落下試験 (JIS K5600-5-3による)	50cm 異常なし	50cm 異常なし
硬度	鉛筆硬度 (JIS K5600-5-4による)	4B	3H
付着性	クロスカット法 (JIS K5600-5-6による)	分類1	分類0
耐食性	対中性塩水噴霧試験 (JIS K5600-7-1による)	48Hr 異常なし	48Hr 異常なし
冷熱 サイクル	急加熱 → 300°C × 1Hr → 急冷 → 常温1Hr 上記を1サイクルとして、試験後の外観評価	10サイクル 異常なし	10サイクル 異常なし
耐水性	常水浸漬	500Hr 異常なし	500Hr 異常なし
耐海水性	3%NaCl水溶液浸漬	300Hr 異常なし	500Hr 異常なし

### 試験片作製条件

試験片 構成	上塗(塗料/膜厚)	ボーセーNeos S-200 シルバー / 10μm
	下塗(塗料/膜厚)	ボーセーNeos ZS グレー / 20μm
	基材(種類/処理)	普通鋼 / プラスト
	塗装方法	スプレー
	乾燥条件	常温 7日間



# 施工仕様書

品名：ホーセ-Neos 一般仕様(200℃用)

作成日：2007.05.23  
改訂日：2017.06.02

特徴	シリコーン樹脂系塗料(溶剤型) 2コート、1液仕様
適用箇所	鉄、ステンレス鋼板等に塗装可能 200℃までの耐熱性が要求される箇所(屋外加熱設備外面等)に適用
仕上色調	シルバー(艶消)

## 施工工程

### ● 刷毛塗り

施工区分	工程	商品名	希釈剤	希釈率 (wt%)	標準使用量 (g/m <sup>2</sup> /回)	標準膜厚 Dry(μm)	塗装間隔 (20℃)
工場内 又は 現地	素地調整	処理方法：ブラスト、電動工具、ディスクサンダー、ワイヤブラシ等を用いる 処理内容：錆、黒皮(塗膜)、汚物、その他異物を除去する(2種ケレン以上)					
	下塗	ホーセ-Neos ZR 又はZS	Neos01 シンナー	0~10	170	20	1時間以上 7日以内
	上塗	ホーセ-Neos S200	Neos02 シンナー	0~10	85	10	—

### ● エアレス塗装

施工区分	工程	商品名	希釈剤	希釈率 (wt%)	標準使用量 (g/m <sup>2</sup> /回)	標準膜厚 Dry(μm)	塗装間隔 (20℃)
工場内 又は 現地	素地調整	刷毛塗りと同様(2種ケレン以上)					
	下塗	ホーセ-Neos ZR 又はZS	Neos01 シンナー	10~20	190	20	1時間以上 7日以内
	上塗	ホーセ-Neos S200	Neos02 シンナー	0~10	95	10	—

※ 膜厚、塗布量、塗装間隔は20℃での標準値です。施工環境、季節等により変動します。

## 注意事項

- 1) 常温(20℃)では30分で指触乾燥、1時間で半硬化します。目安として180℃で20分加熱することで硬化します。

### (参考)乾燥条件

温度	5℃	20℃
指触	1時間	30分
半硬化	2時間	1時間

- 2) 硬化前に塗装物を搬送する場合、現地搬入、組立後、塗膜の損傷のある箇所及び塗り残した部分は、ディスクサンダー、ワイヤブラシ等で錆などを除去し、清浄な塗装面とし、適当なる方法にて油脂類、異物、水分なども除き、同工程でタッチアップして下さい。
- 3) 塗装完了後は出来るだけ速やかに装置を稼動して下さい。
- 4) 急激な温度上昇は避けて下さい。