



製品説明書

品名：ポーセーNeos ZRL-200 錆下塗

作成日：2007.05.23
改訂日：2017.06.02

1. 特徴

シリコーン樹脂系塗料(溶剤型)
耐熱温度200℃
屋外加熱設備外面向け1次下塗、重防食
適合2次下塗：ポーセーNeos ZSL-200

2. 塗料性状

| 項目 | 内容 |
|---------|---|
| 容姿 | 2液型 |
| 荷姿 | 4kg、16kgセット |
| 色調/光沢 | 錆/艶消 |
| 密度(23℃) | 主剤: 1.60±0.08 g/mL 硬化剤: 0.91±0.08 g/mL |
| 粘度(23℃) | 25±4秒(F.C. No.4) |
| 不揮発分 | 62.0±2.0wt% |
| 引火点 | 主剤: 34℃ 硬化剤: 27℃ |
| 発火点 | 主剤: 282℃(ミネラルスピリット) 硬化剤: 367℃(n-ブタノール) |
| 貯蔵期間 | 6ヶ月 |

注) 上記の数値は標準を示すものであり、若干の変動があります。

3. 関連法規則

| 項目 | 内容 |
|------------|---|
| 消防法上の危険物表示 | 主剤: 第4類第2石油類(非水溶性) 硬化剤: 第4類第2石油類(非水溶性) |
| 労安法上の有機溶剤区 | 主剤: 第2種有機溶剤等 硬化剤: 第2種有機溶剤等 |
| 労安法上の表示有害物 | 主剤: キシレン エチルベンゼン 硬化剤: n-ブタノール、メタノール |
| 劇物表示 | — |
| PRTR対象物質 | 主剤: キシレン エチルベンゼン 硬化剤: — |
| 消防法上の指定数量 | 主剤: 1000L 硬化剤: 1000L |

4. 組成

| | 成分 | 配合(wt%) |
|-----|----------|---------|
| 主剤 | シリコーン系樹脂 | 9.0 |
| | 顔料 | 52.0 |
| | 添加剤 | 1.0 |
| | 溶剤 | 38.0 |
| 硬化剤 | シラン系硬化剤 | 30.0 |
| | 溶剤 | 70.0 |

5. 塗装基準

| 項目 | 内容 | | |
|-----------|--|------------------------|------------------------|
| 適合素地 | 鉄・ステンレス鋼板 他 | | |
| 素地調整 | 2種ケレン以上 手工具、電動工具、又はブラストによる | | |
| 調合法 | 主剤: 硬化剤=100:1 (wt%) 使用前に十分に攪拌し、均一に分散させる | | |
| 可使時間 | 16時間 | | |
| 使用シンナー | Neos01シンナー | | |
| 塗装条件 | 塗装方法 | 刷毛塗り | エアレス塗装 |
| | 希釈率 | 0~10wt% | 10~20wt% |
| | 塗装回数 | 1回 | 1回 |
| | 標準使用量 | 170g/m ² /回 | 190g/m ² /回 |
| | 標準膜厚(Dry) | 20 μm | |
| エアレス塗装条件例 | ノズルNo: 16C11 (旭サナック) 圧力: 6~8MPa (2次圧) | | |

| 乾燥条件 | 温度 | 5℃ | 20℃ | 30℃ |
|------|------------------|-----|-----|-----|
| | 指触 | 1時間 | 30分 | 30分 |
| | 半硬化 | 2時間 | 1時間 | 1時間 |
| 硬化条件 | 目安として、180℃で20分加熱 | | | |

注) ・標準使用量は、外気温や個々の条件により変動する可能性があります。
・標準膜厚は想定膜厚です。
・本塗料の仕様詳細は施工仕様書をご参照下さい。

6. 注意事項

- 開缶後、堅い塊がなく一様になるまで十分攪拌した後使用して下さい。
- 被塗装面の油、湿気、塵埃などを除去してから塗装して下さい。
- 下記のような場合の塗装は避けて下さい。
 - ①降雨、降雪が予想される時。
 - ②外気温が5℃以下の時。
 - ③露点との差が3℃以内の時。
 - ④相対湿度が85%以上の時。
 - ⑤風の強い時。
- 稼動により一時的に粘着性を帯び発煙しますが、やがて煙は止まり塗膜は硬化します。
- 使用後の塗料は、皮張り防止の為、密閉して貯蔵して下さい。
- その他、塗料の取り扱いについての一般的な注意事項の詳細については、製品安全データシート(SDS)をご参照下さい。



製品説明書

品名：ポーセーNeos ZSL-200 グレー

作成日：2007.05.23
改訂日：2017.06.02

1. 特徴

シリコン樹脂系塗料(溶剤型)
耐熱温度200℃
屋外加熱設備外面向け2次下塗、最大塗装間隔6ヶ月の長期曝露に対応
適合1次下塗：ポーセーNeos ZRL-200
適合上塗：ポーセーNeos S-200

2. 塗料性状

| 項目 | 内容 |
|---------|---|
| 容姿 | 2液型 |
| 荷姿 | 4kg、16kgセット |
| 色調/光沢 | グレー/艶消 |
| 密度(23℃) | 主剤: 1.65±0.08 g/mL 硬化剤: 0.91±0.08 g/mL |
| 粘度(23℃) | 24±4秒(F.C. No.4) |
| 不揮発分 | 63.5±2.0wt% |
| 引火点 | 主剤: 39℃ 硬化剤: 27℃ |
| 発火点 | 主剤: 288℃(ミネラルスピリット) 硬化剤: 367℃(n-ブタノール) |
| 貯蔵期間 | 6ヶ月 |

注) 上記の数値は標準を示すものであり、若干の変動があります。

3. 関連法規則

| 項目 | 内容 |
|------------|---|
| 消防法上の危険物表示 | 主剤: 第4類第2石油類(非水溶性) 硬化剤: 第4類第2石油類(非水溶性) |
| 労安法上の有機溶剤区 | 主剤: 第2種有機溶剤等 硬化剤: 第2種有機溶剤等 |
| 労安法上の表示有害物 | 主剤: キシレン エチルベンゼン 硬化剤: n-ブタノール、メタノール |
| 劇物表示 | — |
| PRTR対象物質 | 主剤: キシレン エチルベンゼン 硬化剤: — |
| 消防法上の指定数量 | 主剤: 1000L 硬化剤: 1000L |

4. 組成

| 成分 | | 配合(wt%) |
|-----|---------|---------|
| 主剤 | シリコン系樹脂 | 9.0 |
| | 顔料 | 53.0 |
| | 添加剤 | 1.0 |
| | 溶剤 | 37.0 |
| 硬化剤 | シラン系硬化剤 | 30.0 |
| | 溶剤 | 70.0 |

5. 塗装基準

| 項目 | 内容 | | |
|-----------|--|------------------------|------------------------|
| 適合素地 | — | | |
| 素地調整 | — | | |
| 調合法 | 主剤: 硬化剤=100:1 (wt%) 使用前に十分に攪拌し、均一に分散させる | | |
| 可使時間 | 16時間 | | |
| 使用シンナー | Neos01シンナー | | |
| 塗装条件 | 塗装方法 | 刷毛塗り | エアレス塗装 |
| | 希釈率 | 0~10wt% | 10~20wt% |
| | 塗装回数 | 1回 | 1回 |
| | 標準使用量 | 170g/m ² /回 | 190g/m ² /回 |
| | 標準膜厚(Dry) | 20 μm | |
| エアレス塗装条件例 | ノズルNo: 16C11 (旭サナック) 圧力: 6~8MPa (2次圧) | | |

| 乾燥条件 | 温度 | 5℃ | 20℃ | 30℃ |
|------|------------------|-----|-----|-----|
| | 指触 | 1時間 | 30分 | 30分 |
| | 半硬化 | 2時間 | 1時間 | 1時間 |
| 硬化条件 | 目安として、180℃で20分加熱 | | | |

注) ・標準使用量は、外気温や個々の条件により変動する可能性があります。
・標準膜厚は想定膜厚です。
・本塗料の仕様詳細は施工仕様書をご参照下さい。

6. 注意事項

- 開缶後、堅い塊がなく一様になるまで十分攪拌した後使用して下さい。
- 被塗装面の油、湿気、塵埃などを除去してから塗装して下さい。
- 下記のような場合の塗装は避けて下さい。
 - ①降雨、降雪が予想される時。
 - ②外気温が5℃以下の時。
 - ③露点との差が3℃以内の時。
 - ④相対湿度が85%以上の時。
 - ⑤風の強い時。
- 稼動により一時的に粘着性を帯び発煙しますが、やがて煙は止まり塗膜は硬化します。
- 使用後の塗料は、皮張り防止の為、密閉して貯蔵して下さい。
- その他、塗料の取り扱いについての一般的な注意事項の詳細については、製品安全データシート(SDS)をご参照下さい。



製品説明書

品名 : ボーサーNeos S-200 シルバー

作成日: 2007.05.23
改訂日: 2017.06.02

1. 特徴

シリコン樹脂系塗料(溶剤型)
耐熱温度200°C
適合下塗 : ボーサーNeos ZR、ZS、ZSL-200、G-200
屋外加熱設備外面等へ適応

2. 塗料性状

| 項目 | 内容 |
|----------|------------------|
| 容姿 | 1液型 |
| 荷姿 | 4kg、16kg |
| 色調/光沢 | シルバー/艶消 |
| 密度(23°C) | 0.95±0.08g/mL |
| 粘度(23°C) | 18±2秒(F.C.No.4) |
| 不揮発分 | 35.0±2.0wt% |
| 引火点 | 27°C |
| 発火点 | 288°C(ミネラルスピリット) |
| 貯蔵期間 | 6ヶ月 |

注) 上記の数値は標準を示すものであり、若干の変動があります。

3. 関連法規則

| 項目 | 内容 |
|------------|--|
| 消防法上の危険物表示 | 第4類第2石油類(非水溶性) |
| 労安法上の有機溶剤区 | 第2種有機溶剤等 |
| 労安法上の表示有害物 | キシレン エチルベンゼン ホルムアルデヒド |
| 劇物表示 | — |
| PRTR対象物質 | キシレン 1,2,4-トリメチルベンゼン エチルベンゼン ホルムアルデヒド |
| 消防法上の指定数量 | 1000L |

4. 組成

| 成分 | 配合(wt%) |
|---------|---------|
| シリコン系樹脂 | 16.0 |
| 顔料 | 18.0 |
| 添加剤 | 1.0 |
| 溶剤 | 65.0 |

5. 塗装基準

| 項目 | 内容 | | |
|-----------|--|-----------------------|-----------------------|
| 適合素地 | — | | |
| 素地調整 | — | | |
| 調合法 | 使用前に十分に攪拌し、均一に分散させる | | |
| 可使用時間 | — | | |
| 使用シンナー | Neos02シンナー | | |
| 塗装条件 | 塗装方法 | 刷毛塗り | エアレス塗装 |
| | 希釈率 | 0~10wt% | 0~10wt% |
| | 塗装回数 | 1回 | 1回 |
| | 標準使用量 | 85g/m ² /回 | 95g/m ² /回 |
| | 標準膜厚(Dry) | 10μm | |
| エアレス塗装条件例 | ノズルNo : 16C09(旭サナック) 圧力 : 4~6MPa(2次圧) | | |

| 乾燥条件 | 温度 | 5°C | 20°C | 30°C |
|------|-----|-------------------|------|------|
| | 指触 | 1時間 | 30分 | 30分 |
| | 半硬化 | 2時間 | 1時間 | 1時間 |
| 硬化条件 | | 目安として、180°Cで20分加熱 | | |

注) ・標準使用量は、外気温や個々の条件により変動する可能性があります。
・標準膜厚は想定膜厚です。
・本塗料の仕様詳細は施工仕様書をご参照下さい。

6. 注意事項

- 開缶後、堅い塊がなく一様になるまで十分攪拌した後使用して下さい。
- 被塗装面の油、湿気、塵埃などを除去してから塗装して下さい。
- 下記のような場合の塗装は避けて下さい。
 - ①降雨、降雪が予想される時。
 - ②外気温が5°C以下の時。
 - ③露点との差が3°C以内の時。
 - ④相対湿度が85%以上の時。
 - ⑤風の強い時。
- 稼働により一時的に粘着性を帯び発煙しますが、やがて煙は止まり塗膜は硬化します。
- 使用後の塗料は、皮張り防止の為、密閉して貯蔵して下さい。
- その他、塗料の取り扱いについての一般的な注意事項の詳細については、製品安全データシート(SDS)をご参照下さい。



施工仕様書

作成日：2007.05.23
改訂日：2017.06.02

okitsumo

品名：ホーセーNeos長期曝露仕様(200℃用)

| | |
|------|--|
| 特徴 | シリコン樹脂系塗料(溶剤型) 3コート仕様 |
| 適用箇所 | 鉄、ステンレス鋼板等に塗装可能 200℃までの耐熱性が要求され、工場と現地での施工が必要な箇所(輸 用プラント外面等)に適用 |
| 仕上色調 | シルバー(艶消) |

● 刷毛塗り

| 施工区分 | 工程 | 塗料の調合 | | | 標準使用量 (g/m ² /回) | 標準膜厚 Dry(μm) | 塗装間隔 (20℃) |
|------|------|---|----------------|--------------|--------------------------------|-----------------|----------------|
| | | 商品名 調合 | 希釈剤 | 希釈率 (wt%) | | | |
| 工場内 | 素地調整 | 処理方法：プラスト、電動工具、ディスクサンダー、ワイヤブラシ等を用いる 処理内容：錆、黒皮(塗膜)、汚物、その他異物を除去する(2種ケレン以上) | | | | | |
| | 下塗 | ZRL-200 主：硬=100:1 (可使時間 16Hr) | Neos01 シンナー | 0~10 | 170 | 20 | 1時間以上 7日以内 |
| | 中塗 | ZSL-200 主：硬=100:1 (可使時間 16Hr) | Neos01 シンナー | 0~10 | 170 | 20 | 1時間以上 6ヶ月以内 |
| 現地 | 上塗 | Neos S-200 — | Neos02 シンナー | 0~10 | 85 | 10 | — |

● エアレス塗装

| 施工区分 | 工程 | 商品名 | 希釈剤 | 希釈率 (wt%) | 標準使用量 (g/m ² /回) | 標準膜厚 Dry(μm) | 塗装間隔 (20℃) |
|------|------|-------------------------------------|----------------|--------------|--------------------------------|-----------------|----------------|
| 工場内 | 素地調整 | 刷毛塗りと同様(2種ケレン以上) | | | | | |
| | 下塗 | ZRL-200 主：硬=100:1 (可使時間 16Hr) | Neos01 シンナー | 10~20 | 190 | 20 | 1時間以上 7日以内 |
| | 中塗 | ZSL-200 主：硬=100:1 (可使時間 16Hr) | Neos01 シンナー | 10~20 | 190 | 20 | 1時間以上 6ヶ月以内 |
| 現地 | 上塗 | Neos S-200 — | Neos02 シンナー | 0~10 | 95 | 10 | — |

※ 膜厚、塗布量、塗装間隔は20℃での標準数値です。施工環境、季節等により変動します。

注意事項

- 1) 常温(20℃)では30分で指触乾燥、1時間で半硬化します。目安として180℃で20分加熱することで硬化します。

(参考)乾燥条件

| 温度 | 5℃ | 20℃ |
|-----|-----|-----|
| 指触 | 1時間 | 30分 |
| 半硬化 | 2時間 | 1時間 |

- 2) 硬化前に塗装物を搬送する場合、現地搬入、組立後、塗膜の損傷のある箇所及び塗り残した部分は、ディスクサンダー、ワイヤブラシ等で錆などを除去し、清浄な塗装面とし、適当なる方法にて油脂類、異物、水分なども除き、同工程でタッチアップして下さい。
- 3) 塗装完了後は出来るだけ速やかに装置を移動して下さい。
- 4) 急激な温度上昇は避けて下さい。