# 施工手順書

## 1. 出荷品

<table>
<thead>
<tr>
<th>クラフト</th>
<th>基礎塗料</th>
<th>硬化剤</th>
<th>初回塗装</th>
<th>2回目塗装</th>
<th>3回目塗装</th>
<th>4回目塗装</th>
<th>乾燥時間</th>
<th>規格塗料</th>
<th>使用面積</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>85:15</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
</tbody>
</table>

## 2. 出荷パック

<table>
<thead>
<tr>
<th>出荷パック</th>
<th>基礎塗料</th>
<th>硬化剤</th>
<th>初回塗装</th>
<th>2回目塗装</th>
<th>3回目塗装</th>
<th>4回目塗装</th>
<th>乾燥時間</th>
<th>使用面積</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>85:15</td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
<td></td>
</tr>
</tbody>
</table>

## 3. 施工方法

1. **準備**
   - 転換剤成分を塗料表面に分離するので、3回以上温水で清掃してください。

2. **適用基材**
   - SS PC-S P5, SS PC-S P10, SS PC-S P8/S IS  S a3, S IS  S a2
   - 作業面を完全に脱脂し、塗装面の状態を基材金属まで確認してください。

3. **塗装方法**
   - 乾燥時間は20℃で8〜30分です。

4. **乾燥時間**
   - 乾燥時間は20℃で8〜30分です。

5. **使用面積**
   - 使用面積は各塗装ごとに表記されています。
## 施工方法

### 1. 前処理
- SS PC-S P5, SS PC-S P10, SS PC-S P8/S IS S a3, S IS S a2
- 腐食、旧塗膜、油、水の汚れを完全に除き、表面を完成して基材金属を見せる

### 2. 塗装
- (初回)
  - 比重: 85:15
  - 適宜: 8時間
  - カラーレーザー: No.122
  - 種類: 20〜30μm
  - タイム: 600分

### 3. 水乾燥
- 7日間以上
- カラーレーザー: No.122
- 種類: 20〜30μm
- タイム: 600分

### 4. 清掃
- 塗料の溶剤成分によって塗膜表面に難溶成分が残るので、作業前に3回以上温水で洗浄すること。

### 5. 市販
- エアレス塗装
- 基礎: ハードナー

---

### 詳細

<table>
<thead>
<tr>
<th>時間</th>
<th>場合</th>
<th>液体</th>
<th>種類</th>
<th>時間</th>
<th>種類</th>
<th>時間</th>
<th>種類</th>
<th>種類</th>
<th>時間</th>
</tr>
</thead>
<tbody>
<tr>
<td>85:15</td>
<td>初回</td>
<td>カラーレーザー</td>
<td>No.122</td>
<td>600分</td>
<td>20〜30μm</td>
<td>8時間</td>
<td>85:15</td>
<td>カラーレーザー</td>
<td>No.122</td>
</tr>
<tr>
<td>20〜30μm</td>
<td>8時間</td>
<td>600分</td>
<td>0〜2時間</td>
<td>600分</td>
<td>20〜30μm</td>
<td>8時間</td>
<td>20〜30μm</td>
<td>600分</td>
<td>0〜2時間</td>
</tr>
<tr>
<td>20〜30μm</td>
<td>0〜2時間</td>
<td>600分</td>
<td>0〜2時間</td>
<td>600分</td>
<td>20〜30μm</td>
<td>8時間</td>
<td>20〜30μm</td>
<td>600分</td>
<td>0〜2時間</td>
</tr>
</tbody>
</table>

---

**注**: 上記の施工方法は参考値です。実際の施工は製品の取扱説明書をよくお読みのうえ、施工してください。
使用する際の注意事項

① スチームの塗装が完成したら、完全に換気し、蒸気を追い出す。
② 静電気の火花を防ぐ。
③ 衣類

作業中、電気工具が近寄らないように、主電源を切る。

電気器具付近に静電気が付着しないように、保護具（ヘルメット、マスク、保護眼鏡）を着用する。

塗料中の有機溶剤は揮発し、揮発物は空気より重く、底に溜まる。

塗料中の有機溶剤が揮発すると、静電気の火花や電気放電を起こす。

施設内および設備内は、防爆灯などの安全確保を確認する。

防爆灯の使用と必要な設備。

接続する電気設備は、火災や爆発の危険を防ぐため、主電源を切る。

施工中の塗装工具は、塗料中の有機溶剤断面を取り除く。

施工中の塗装工具は、塗料中の有機溶剤断面を取り除く。

施工中の塗装工具は、塗料中の有機溶剤断面を取り除く。