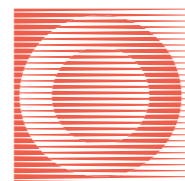


okitsumo

ORANGE CATALOG

オキツモ
オレンジカタログ



okitsumo

商品についての問合せ先 / TEL:0595-62-7576 (営業時間 9:00-17:00 土日、祝日、年末年始を除く)

オキツモ株式会社
www.okitsumo.co.jp/

本社 / 〒518-0751 三重県名張市蔵持町芝出 1109-7
TEL:0595-63-9095 FAX:0595-63-9063
東京営業所 / 〒173-0001 東京都板橋区本町40-9 モンパールオキツモ2F
TEL:03-3961-1117 FAX:03-3961-4751
名古屋営業所 / 〒460-0007 愛知県名古屋市中区新栄1丁目8-24 オキツモビル2F
TEL:052-252-2191 FAX:052-252-2193
大阪営業所 / 〒577-0056 大阪府東大阪市長堂3丁目2-9 おきつもビル4F
TEL:06-6782-2641 FAX:06-6782-2644

※このカタログに記載の仕様および特性値は、改良のため断りなく変更することがあります。
2021.11 3000 Printed in Japan

okitsumo

最新のテクノロジーを 追求しつつ 自然との共生を考える。

私たちは、美しい自然を愛した万葉人の豊かな心を
忘れない企業でありたいと考えています。
最先端のテクノロジーを追求しつつも、
自然との共生を考えた企業でありたいと願っています。



驚きと感動のモノづくりで
社会に貢献し、
夢のあるユニークな会社を
目指します。

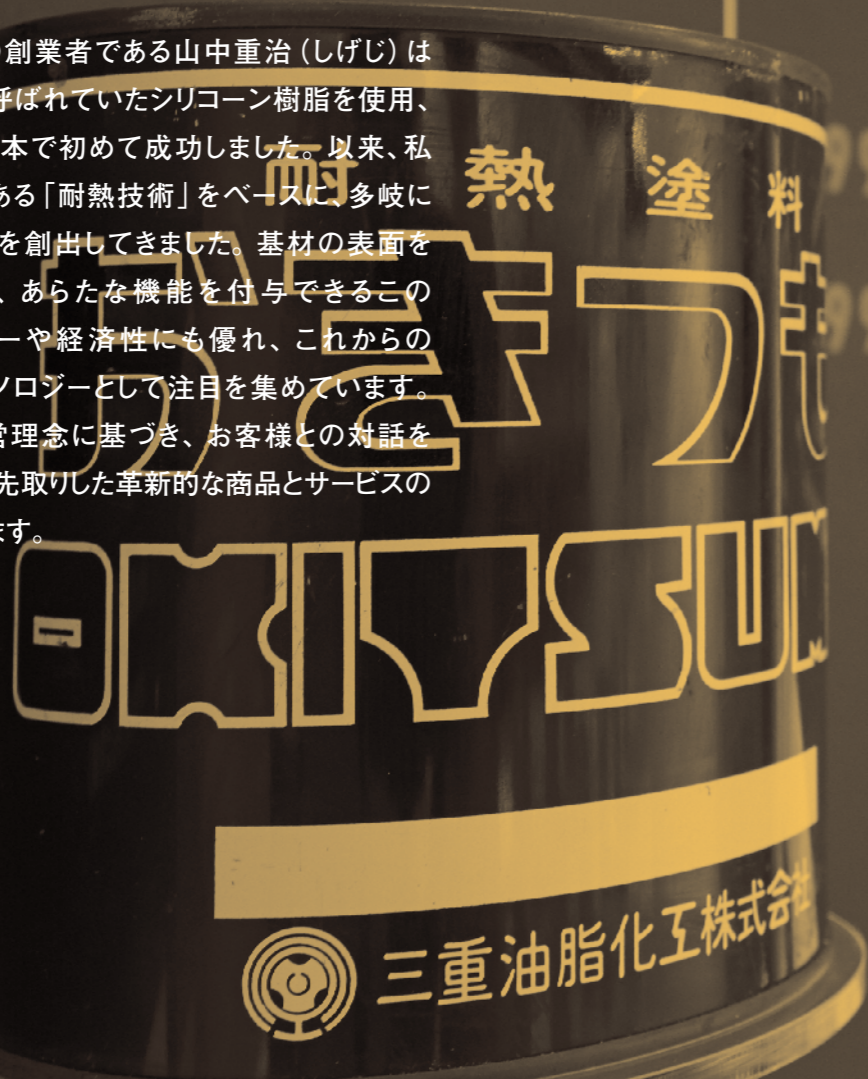
当社は、1945年の設立以来、表面改質技術を通じて、
驚きと感動を与える機能性コーティング商品を数多く
開発し、ユーザーの皆様には「モノづくりソリューション」を
提供してまいりました。

鋳物ストーブからスタートした当社の機能性コーティングの
用途は、フライパン・自動車・ロケットと、キッチン用品から
航空宇宙産業まで幅広いジャンルに拡大し続けています。
今後も当社はオリジナリティーあふれる革新的な商品と
サービスで、世界から称賛されるユニークな企業となる
ことを目指してまいります。

Shigeharu Yamanaka 山中重治

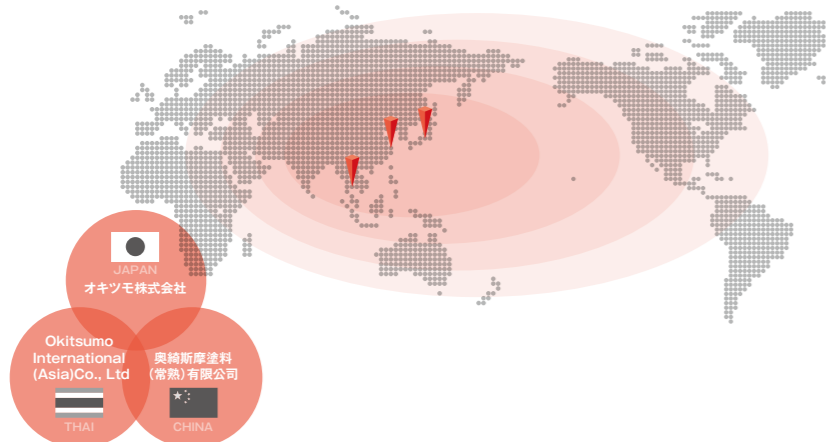
魔法の粉 「シリコーン樹脂」 からの始まり

戦後間もなく、当社の創業者である山中重治（しげじ）は当時「魔法の粉」と呼ばれていたシリコーン樹脂を使用、耐熱塗料の開発に日本で初めて成功しました。以来、私たちは創業の原点である「耐熱技術」をベースに、多岐にわたる表面処理技術を創出してきました。基材の表面を改質することにより、あらたな機能を付与できるこの技術は、省エネルギーや経済性にも優れ、これからの時代に合致するテクノロジーとして注目を集めています。私たちは、当社の経営理念に基づき、お客様との対話を重ね、社会のニーズを先取りした革新的な商品とサービスの提供を目指してまいります。



技術理念を実現する グローバル技術体制

当社は、日本・タイ・中国に技術開発部門を設置しています。この体制により、その地域に根差した商品開発が可能となり、世界中のお客様に迅速な技術サービスを提供することを可能にしています。グループ従業員の約30%が技術開発に従事し、世界各地で開発した新しい技術や発想・情報などを共有し、更なる新商品開発に繋がるグローバル技術体制を構築しています。



耐熱技術をコアとしたオキツモの6つの基幹技術

1 耐熱技術

シリコーン樹脂と無機フィラーの組合せ等、「有機無機コンポジット技術」「分散技術」などにより、高温域まで接着を確保し防食機能をもつ塗膜を形成する技術。

2 「触媒応用」技術

「触媒作用のある金属酸化物」を無機バインダーで固定した、環境浄化・防汚機能をもつ塗膜の形成技術。

3 「放熱」・「輻射」技術

「セラミック顔料」の働きにより、効率よく熱を放射させる機能を持つ塗膜の形成技術。

4 「断熱」技術

「空隙率の大きなフィラー」などを塗料に分散させた低熱伝導塗膜の形成技術。

5 「潤滑」・「非粘着」技術

「フッ素樹脂と各種バインダー」を混合し、滑り性・耐摩耗性、離型性に優れた塗膜の形成技術。

6 「太陽光エネルギーコントロール」技術

太陽光エネルギーを吸収・反射するなど、コントロールする塗膜の形成技術。

基幹技術を支えるオキツモの4つの基盤技術

1 接着技術

塗料は金属や木部に塗装することによりその特性を発揮するもので、固体の基材に塗膜をどのように接着させるかが、重要な要素になります。当社では、ステンレスなどの難接着素材への接着力向上の課題に対して、このような特別な基材処理をしなくても接着する塗料を開発しました。

2 分散技術

耐熱塗料をはじめとした機能性塗料は、様々な材料を塗料中に均一に分散することで機能が発現します。比重の大きなセラミック顔料と、比重の小さい繊維状のナノ材料を混合するなど、オキツモ独自の分散技術は、機能性塗料の可能性を大きく広げます。

3 有機無機コンポジット技術

汎用的な「有機」材料と、熱や自然環境に対して安定な「無機」材料の、それぞれがもつ特長をうまく組み合わせる使いこなす技術「有機無機コンポジット技術」が、オキツモの「基幹技術」を支えています。

4 耐熱材料応用技術

耐熱塗料には、少なくとも数種類の原材料が使われますが、それぞれに熱に強い性質をもっている必要があります。当社ではこれまでに、フッ素樹脂や PEEK 樹脂、PES 樹脂など新しい原材料をいち早く開発に取り入れ、商品化してまいりました。

様々なフィールドで活躍を続けるオキツモの技術力

耐熱塗料の開発以来、オキツモは高度な技術力によって塗料の持つ無限の可能性を具現化し続けてまいりました。「断熱」「放熱」「潤滑」などの機能性塗料は、世界最高水準の塗料として確固たる信頼を築いています。その信頼を築いている塗料は様々なフィールドで活躍しています。

オキツモの技術が活かされているフィールド



自動車業界
「低フリクションで、燃費向上・環境改善」

塗膜で潤滑させる、これからの潤滑のかたち。オイルに代わるオキツモの潤滑技術は、環境に配慮したクルマづくりのお役に立っています。

活躍する機能 >>

摩擦を減らす



キッチン用品
「いつまでも美しく、使いやすく」

お手入れ簡単で使いやすさが長持ちするオキツモのフッ素樹脂塗料。多くのキッチンウェアブランドで採用され、世界中のご家庭で愛され続けています。

活躍する機能 >>

汚れにくくする



電子機器業界
「直面する“熱”問題」

小型化・高速化する電子機器は“熱”対策に直面しています。オキツモの耐熱技術や放熱技術は、これまでにない高温耐久性で電子機器の信頼性を向上し過酷な環境での動作を確保しています。

活躍する機能 >>

熱に耐える



プラント業界
「環境問題・エネルギー問題への取り組み」

多くのエネルギーを消費するプラント産業。塗るだけで熱ロスを削減し CO₂ 排出量を減少させるなどプラント産業における環境保護やエネルギー問題の解決にオキツモの断熱技術がお役に立っています。

活躍する機能 >>

熱や光をコントロールする



家電業界
「便利で豊かな生活を世界の人々に」

炊飯器・オープン・ホットプレートなど調理家電の多くの部品に耐熱塗料が使われています。快適な生活を求めるニーズから生まれた塗料は数千種類。斬新なアイデアを実現するオキツモの開発力がここにあります。

活躍する機能 >>

熱に耐える



航空宇宙産業
「次世代技術が拓くフロンティア」

およそ 3000℃ にもなるロケットの噴射炎。その熱と圧力から発射台を守るために開発された「ロケット発射台用塗料」。オキツモの独自の断熱塗膜が、ロケット技術を下から支えています。

活躍する機能 >>

熱や光をコントロールする

CSR

事業活動のあらゆる段階で環境の保全と向上に万全の配慮を

私たちオキツモは様々な環境保全に役立つ商品を開発し、世に送り出しています。しかし、その商品を生み出す企業活動が、環境に負荷をかけている意味がありません。当社では「オキツモ株式会社 環境方針」を制定し広く内外に公表しています。また、国際塗料印刷インキ協会 (IPPIC) と日本塗料工業会 (JPMA) が推進する「コーティングケア」にも参加し、健康・安全・環境を保護するための自主活動について宣言し実施しています。さらに、環

境保護を目的とした国際規格「ISO14001」の取得、品質保証を目的とした「ISO9001」を取得しています。そして、塗料メーカーのパイオニアとしての責任から、塗料に含まれる環境負荷物質の削減を進めています。RoHS 指令が求める、鉛・水銀・カドミウム・6価クロム・PBB・PBDE の環境負荷6物質などの使用について、その閾値基準を達成しています。



コーティング・ケア宣言



オキツモ株式会社 環境方針



各種 ISO の取得

「驚きと感動のモノづくり」を原点とした数ミクロンの厚さが生み出す環境保全

例えば、太陽の熱を跳ね返し、室内の温度上昇を防ぐ屋根用塗料。例えば、窓際でも太陽光のジリジリとした暑さを感じにくいガラス用コーティング剤。例えば、熱を持った物質の放熱を促す塗料。例えば、太陽光をミカタにし汚れを分解する光触媒塗料…。オキツモが生み出した商品は、家の中から宇宙開発まで、様々な場所で効果を発揮し、省エネや熱効率の向上など色々な場面で役立っています。

商品ラインナップ

塗るだけでいろいろなこと。

あなたのアイデアを実現する機能性塗料があります。

熱に耐える。光と熱をコントロールする。汚れをつきにくくする。

摩擦を減らす。オキツモがあなたの夢をお手伝いします。

Contents

熱に耐える

- 01 シリコン系耐熱塗料 P10
- 02 セラミックス塗料【セラノ】..... P12
- 03 超高温耐熱塗料【チラノコート】..... P14

光と熱をコントロール

- 04 選択吸収膜【ソーラーペイント】..... P16
- 05 放熱塗料【クールテック】..... P18
- 06 遠赤外線放射塗料・高効率輻射塗料 P20

汚れをつきにくくする

- 07 器物用フッ素樹脂塗料【ポリゴ】..... P22
- 08 フッ素樹脂塗料【ナヴァロン】..... P24

摩擦を減らす

- 09 耐熱潤滑塗料【サーモループ】..... P26
- 10 潤滑コーティング【UPL COATING】..... P28
- 11 潤滑コーティング【MCF COATING】..... P30
- 12 潤滑コーティング【LFP COATING】..... P32
- 13 耐熱潤滑離型剤 P34

- 商品一覧表 P36

01 シリコン系耐熱塗料

素材をガード 美しく彩る。

耐熱・硬度・耐薬品・撥水などさまざまな特性を発揮する塗料を開発。電気・機械、電子、自動車、建築、器物など、それぞれの分野の厳しい要求に応えた数千種の商品を提供しています。

ポイント
POINT

1

常温~650°Cの
高温に耐える

2

様々な要求に
応える技術力

優れた耐熱性が支えるさまざまな“暮らし”

シロキサン結合による 優れた耐熱性



シロキサン結合 (Si-O-Si) を主骨格に持つシリコン樹脂は、耐熱性や化学的安定性、耐候性に優れています。この優れた特性のシリコン樹脂と無機フィラーの組み合わせにより、熱に強く高温でもしっかり素材を保護することができます。

自動車・バイクの エンジン・マフラーに



自動車排気ガス規制に対応するために、排気系部品は大きく進歩しています。オキツモ耐熱塗料は、その650°Cにもなる高温と急激な温度変化に耐えられるよう、日々高性能化を進めています。

キッチンやリビング 用品でも大活躍



例えばリビングの暖房機器やアイロンなどの家電。例えばキッチンの電子レンジやフライパン・炊飯器などの調理機器。豊富なカラーバリエーションで美しさを。耐熱性・非粘着性で強さを。特殊触媒機能で清潔さを。さまざまなシーンで活躍しています。

例えばこんなところでお役に立っています

自動車・バイク

排気ガスのデポジットの付着を防止する塗料の開発。効率的な走行や燃費向上など。シリコン系耐熱塗料を基礎として、四輪車・二輪車に求められる環境ニーズにもオキツモの塗料は役立っています。



2輪マフラー用

耐熱性・耐食性・耐ガソリン性に優れたマフラー用の耐熱塗料です。商品ナンバー：MF2U(下塗)、MF2T(上塗) ※



自動車の見えないところでも

電子制御機器の絶縁、排気システムのデポジット付着防止・燃費性向上など、耐熱による基材保護に+αの性能を発揮します。

暖房機器

ストーブ、暖炉、ファンヒーターなどの暖房機を耐熱塗料がしっかり守っています。より効率的にそして安全に温める。暖房機器にオキツモの耐熱塗料や熱コントロール塗料が役立っています。



1 ストーブ

暖房機の温風吹き出し口など、高温になる場所を、優れた耐熱性と艶やかな美しい仕上がりでしっかり保護します。



2 塗装で熱をコントロール

暖房器具や健康器具の効率をアップし、よりよく温めるなど、熱コントロールも可能です。商品名：遠赤外線放射塗料、高効率輻射塗料

キッチン

熱という過酷な条件に加え、食品の煮こぼれにも耐え、美しい外観を保ち、楽しいキッチンを演出します。



1 フライパン

豊富なカラーバリエーションで、美しさと耐熱性を併せ持ち、キッチンに彩りを与えます。商品ナンバー：G系 ※



2 鉄鍋

鉄鍋の内外面用として優れた離型性により、食品の焦げ付きや汚れを防止します。商品ナンバー：TR系 ※

※詳細は商品一覧表(P.36)をご確認ください。

02 セラミックス塗料 セラノ

いつまでも
輝いてほしい。

いつまでも変わらない美しさを求めたい。耐久性と硬さに優れたセラミックス塗料です。

ポイント
POINT

1

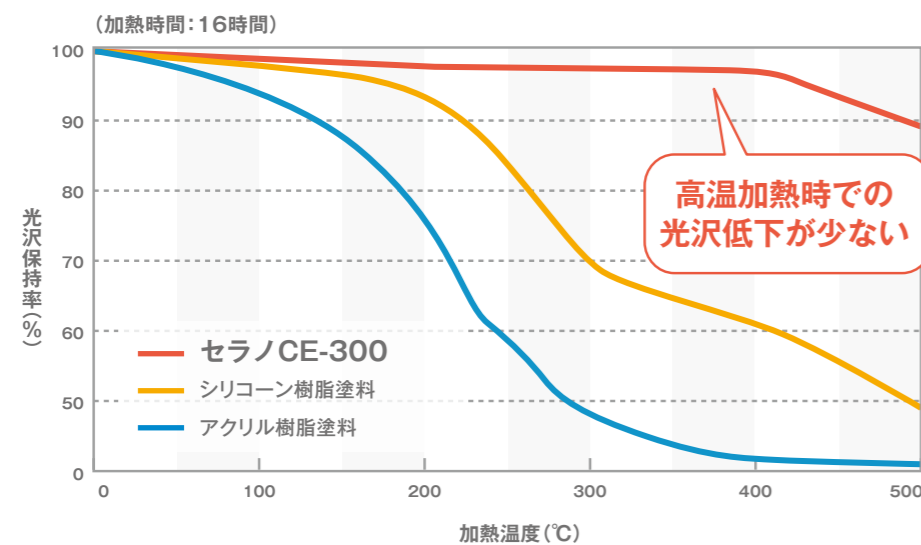
優れた耐久性と硬度

2

ゾルゲルプロセスによって作られた無機質ワニスと無機顔料

高温でも光沢を維持

加熱試験による光沢変化



シリコン樹脂塗料やアクリル樹脂塗料に比べ、高温加熱後でも光沢の低下が少ないことがわかります。

例えばこんなところでお役に立っています



1 キッチン家電

セラノはキッチン用品に機能と美しさをプラスします。



2 ガス機器

炎にさらされる部品を熱酸化からしっかり守ります。



3 ヘアアイロン

強い耐久性を持つセラノ塗膜。毎日繰り返しの使用にも傷つかず丈夫で長持ちします。

商品ラインナップ

| 商品名 | 商品ナンバー | 色 | 耐熱温度 (°C) | 光沢 | 荷姿 |
|-----------------|---------|---------------------------------|-----------|-----|----------------------|
| セラミックス塗料 セラノ | CE-100C | クリア | 250 | ツヤ有 | 0.8kg 3kg 16kg |
| | CE-300 | 黒・緑・銀・チタンイエロー・ 錆・白・黄・青 (調色可) | 600 | 半ツヤ | 1kg 4kg 16kg |

塗装仕様

| 商品名 | 商品ナンバー | 適応素材 | 前処理 | 塗装方法 | 塗装回数 | 標準膜厚 μm (DRY) | 標準使用量 g/mi/回 | 希釈剤 | 希釈率 wt% | 焼付乾燥 °C×分 |
|-----------------|---------|--------------|------|------|------|------------------|-----------------|----------------|------------|--------------|
| セラミックス塗料 セラノ | CE-100C | アルミ ステンレス | 脱脂 | スプレー | 1 | 1~3 | 50 | 50・100 シンナー | 30~60 | 180×20 |
| | CE-300 | | プラスト | スプレー | | 20~30 | 280 | 6950T シンナー | 0~20 | |

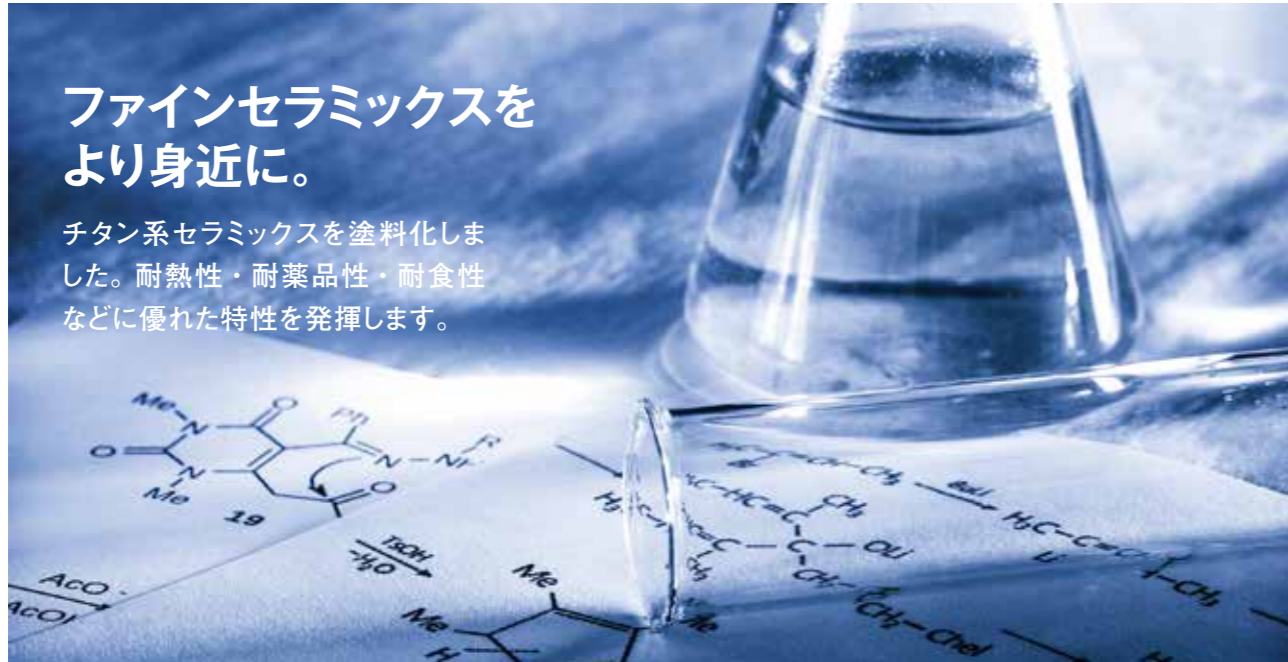


- 引火性の有機溶剤を含んでいますので、火気のあるところでは使用しないでください。塗装中、乾燥中は換気を良くし蒸気を吸い込まないようにしてください。
- 取り扱い中は、直接皮膚に触れないようにし、必要な保護具を着用してください。取扱後は手洗い・うがいを十分に行ってください
- 皮膚に付着した場合は多量の石鹸水で洗い落とし、痛みや外観に変化がある時には医師の診察を受けてください。
- 目に入った場合は、多量の水で洗い、できるだけ早く医師の診察を受けてください。
- 火災時には、炭酸ガス、泡、粉末消火器を用いてください。
- 蒸気を吸い込んで気分が悪くなった場合は、空気の清浄な場所で安静にし、必要に応じて医師の診察を受けてください。
- その他詳細については安全データシート (SDS) をご参照ください。

03 超高温耐熱塗料 チラノコート

ファインセラミックスをより身近に。

チタン系セラミックスを塗料化しました。耐熱性・耐薬品性・耐食性などに優れた特性を発揮します。



ポイント POINT

1

高温に耐える

2

耐熱絶縁タイプ

※TYR-EI-100
体積抵抗率(Ω·cm):10¹⁸以上

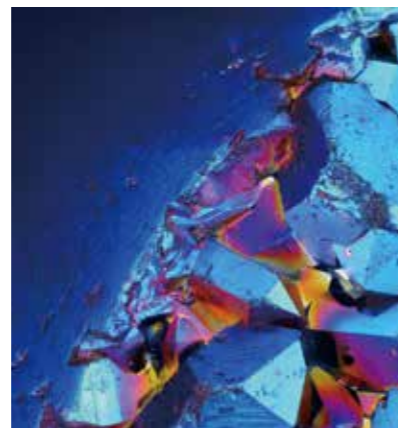
用途に応じて使い分けが可能

熱に強いセラミックス塗料



塗膜をセラミックス化することで600℃にもなる高温に耐えることができます。

驚きのハードコート



高い耐熱性と硬度を合わせもちます。鉛筆硬度は9H(500℃×16hr後)にもなります。

絶縁も可能な耐熱塗料



耐熱性と絶縁性が要求される用途に適しています。

例えばこんなところでお役に立っています



1 電気機器

電気機器の高温部品の熱酸化を防止します。



2 ヒーティングコイル

酸やアルカリなどによる腐食からヒーターを保護します。



3 絶縁部品

産業機械などの高温部品で絶縁性が求められる用途で使われます。

商品ラインナップ

| 商品名 | 商品ナンバー | 色 | 耐熱温度(℃) | 光沢 | 荷姿 | |
|-------------------|-----------|------------|---------|-----|--------------------|---|
| 超高温耐熱塗料 チラノコート | 耐熱用 | TYR-3181 | 600 | ツヤ消 | 1kg 4kg 16kg | |
| | | TYR-5171 | | | | 銀 |
| | 耐熱ハードコート用 | TYR-1181 | 800 | | | 黒 |
| | | TYR-5172 | 600 | | | 銀 |
| | 絶縁用 | TYR-EI-100 | 600 | | | 白 |

塗装仕様

| 商品名 | 商品ナンバー | 適応素材 | 前処理 | 塗装方法 | 塗装回数 | 標準膜厚 μm(DRY) | 標準使用量 g/m ² /回 | 希釈剤 | 希釈率 wt% | 予備乾燥 ℃×分 | 焼付乾燥 ℃×分 |
|-------------------|-----------|-------------------|----------------|------|------|-----------------|------------------------------|-----------------------|------------|-------------|-------------|
| 超高温耐熱塗料 チラノコート | 耐熱用 | ステンレス (SUS430) | 脱脂又は プラスチック | スプレー | 1 | 10~20 | 100 | 50・100 500 シンナー | 5~15 | 80×10 | 180×20 |
| | | | | | | | 80 | | | | |
| | 耐熱ハードコート用 | | | | | | 120 | | | | |
| | | | | | | | 80 | | | | |
| | 絶縁用 | | | | | | TYR-EI-100 | | | | |



塗装における
注意事項

□引火性の有機溶剤を含んでいますので、火気のあるところでは使用しないでください。塗装中、乾燥中は換気を良くし蒸気を吸い込まないようにしてください。
□取り扱い中は、直接皮膚に触れないようにし、必要な保護具を着用してください。取扱後は手洗い・うがいを十分に行ってください
□皮膚に付着した場合は多量の石鹸水で洗い落とし、痛みや外観に変化がある時には医師の診察を受けてください。

□目に入った場合は、多量の水で洗い、できるだけ早く医師の診察を受けてください。
□火災時には、炭酸ガス、泡、粉末消火器を用いてください。
□蒸気を吸い込んで気分が悪くなった場合は、空気の清浄な場所で安静にし、必要に応じて医師の診察を受けてください。
□その他詳細については安全データシート(SDS)をご参照ください。

04 選択吸収膜 ソーラーペイント

ソーラーパネルにもっとチカラを。

太陽光を効率よく熱エネルギーに変換する選択吸収膜テクノロジー。光エネルギーを最大限に吸収し、蓄えた熱エネルギーの放熱によるロスを最小限に抑える塗膜です。



ポイント POINT

1

熱放射を最小限に

2

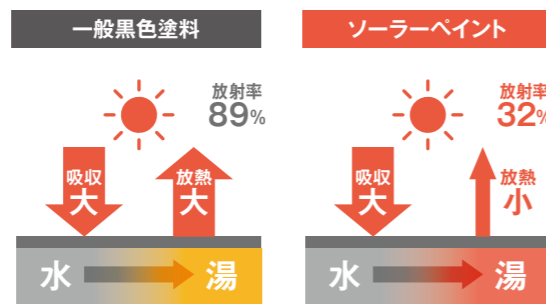
太陽の恵みを最大限に

熱放射を抑える選択吸収膜

一般黒色塗料とソーラーペイントを比較してみました

熱損失が多い 一般の黒色塗料

太陽熱集熱板の表面には太陽エネルギーの吸収を良くするため、黒色塗料が施されます。しかし、集熱板の温度が上昇すると、それ自体からの熱放射損失が大きくなり、結局集熱効率が低くなるという問題が。



熱放射損失が小さい ソーラーペイント

ソーラーペイントは太陽エネルギーを効率よく吸収しつつも、温度が上がった集熱板自体からの熱放射を小さくすることでエネルギー損失を抑えます。

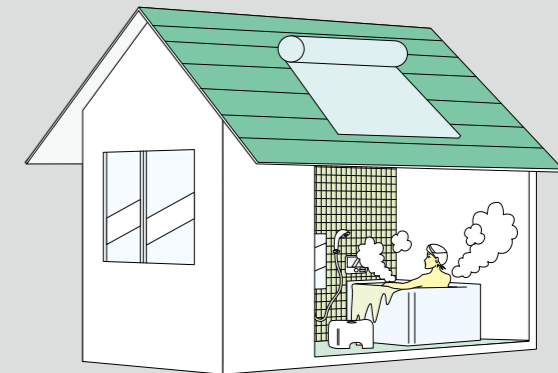
太陽光吸収率と放射率に驚きの比較結果

吸収率と放射率の比較を行いました。2種類の一般黒色塗料に比べ、吸収率は同等で放射率は低いことがわかります。

| | 吸収率 (α) | 放射率 (ε) |
|-------------------|---------|---------|
| GSP-1 | 0.91 | 0.32 |
| 一般黒色塗料(カーボンブラック系) | 0.94 | 0.89 |
| 一般黒色塗料(金属酸化物系) | 0.93 | 0.86 |

今、注目されている太陽熱利用

地球温暖化の原因となる二酸化炭素 (CO₂) の排出量が少なく、エネルギー源の多様化に貢献するエネルギーを「新エネルギー」と呼びます。太陽熱利用や風力発電など10種類が「新エネルギー法」により指定されています。エネルギー資源の乏しい日本にとっては、貴重な純国産エネルギーです。ソーラーペイントは太陽熱集熱板の集熱効率を高めることで、エネルギー問題や環境問題の解決に貢献しています。



商品ラインナップ

| 商品名 | 商品ナンバー | 耐熱温度 (°C) | 光沢 | 色 | 荷姿 |
|----------|--------|-----------|-----|----|--------------------------------|
| ソーラーペイント | GSP-1 | 200 | 半ツヤ | 黒 | 14kgセット (主剤13.3kg、硬化剤0.7kg) |
| | GSP-2 | | | 濃紺 | |

塗装仕様

| 商品名 | 商品ナンバー | 適応素材 | 前処理 | 調合 主剤：硬化剤 〔可使用時間〕 (20°C) | 塗装方法 | 塗装回数 | 標準膜厚 μm(DRY) | 標準使用量 g/m ² /回 | 希釈剤 | 希釈率 wt% | 焼付乾燥 °C×分 |
|----------|--------|-------------------|-----|-----------------------------------|--------------|------|-----------------|------------------------------|--------------|------------|----------------|
| ソーラーペイント | GSP-1 | アルミ 銅 ステンレス | 脱脂 | 95 : 5 〔72時間〕 | スプレー 静電塗装 | 1 | 1~4 | 85 | 500B シンナー | 0~20 | 160~180 ×20 |
| | GSP-2 | | | | | | 4~8 | 130 | | | |



- 引火性の有機溶剤を含んでいますので、火気のあるところでは使用しないでください。塗装中、乾燥中は換気を良くし蒸気を吸い込まないようにしてください。
- 取り扱いは、直接皮膚に触れないようにし、必要な保護具を着用してください。取扱後は手洗い・うがいを十分に行ってください。
- 皮膚に付着した場合は多量の石鹸水で洗い落とし、痛みや外観に変化がある時には医師の診察を受けてください。
- 目に入った場合は、多量の水で洗い、できるだけ早く医師の診察を受けてください。
- 蒸気を吸い込んで気分が悪くなった場合は、空気の清浄な場所で安静にし、必要に応じて医師の診察を受けてください。
- 火災時には、炭酸ガス、泡、粉末消火器を用いてください。
- その他詳細については安全データシート (SDS) をご参照ください。

05 放熱塗料 クールテック



クールな一面もあるんです。

コーティングするだけで放熱効果をアップさせ、物体の温度を下げます。温度にシビアな精密機器やパソコンなどで、その効果を発揮しています。

ポイント POINT

1

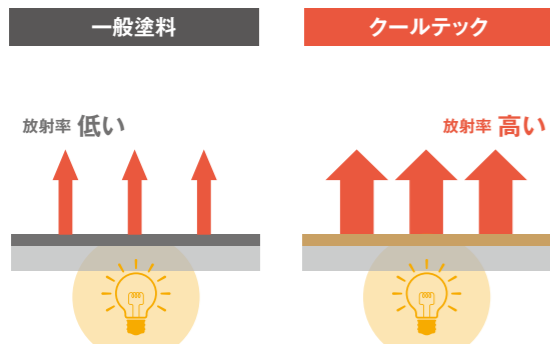
優れた放射特性で物体の温度を下げる

2

低温から高温まで安定した放射特性

クールテックの優れた放熱効果

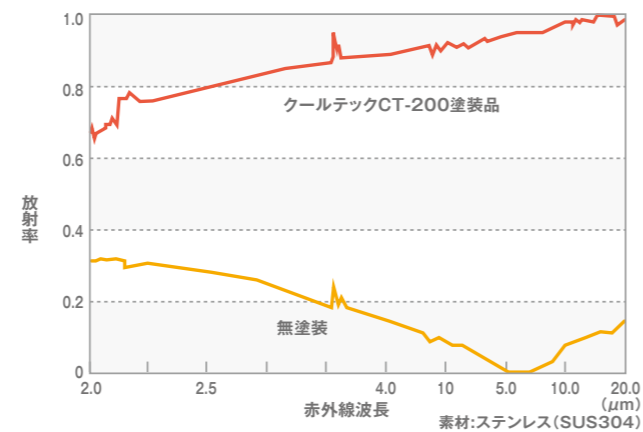
高い放射率で熱を逃す



クールテックを素材に塗装することで、素材表面の放射率が向上し、より多くの熱を放射することが可能になります。「熱伝導」「熱伝達(対流)」「熱放射(熱輻射)」のうち、クールテックは「熱放射(熱輻射)」を利用して、熱を逃がしています。

クールテック CT-200 の放射特性

クールテック CT-200 塗装品と無塗装品の放射特性を比較しました。



クールテック CT-200は無塗装品に比べてすべての波長域において放射率が高く、優れた放射特性であることがわかります。

| 商品名 | 商品ナンバー | 色 | 耐熱温度(℃) | 光沢 | 荷姿 |
|--------|--------|-------------------------------------|---------|-----|--------------------|
| クールテック | CT-200 | 黒/グリーン/チタンイエロー/錆白/イエロー/ブルー/レッド(調色可) | 200 | ツヤ有 | 1kg 4kg 16kg |
| | CT-600 | 黒 | 600 | ツヤ消 | |
| | CT-800 | 黒/白 | 1000 | ツヤ消 | |

| 商品名 | 商品ナンバー | 適応素材 | 前処理 | 塗装方法 | 塗装回数 | 標準膜厚 μm(DRY) | 標準使用量 g/m ² /回 | 希釈剤 | 希釈率 wt% | 予備乾燥 ℃×分 | 焼付乾燥 ℃×分 |
|--------|--------|----------------------------|--------------|------|------|--------------|---------------------------|------------------|---------|----------|------------|
| クールテック | CT-200 | アルミ 鉄 ステンレス メッキ鋼板 | 脱脂又は プラスト | スプレー | 1 | 15~30 | 120 | 50B・100B シンナー | 20~40 | 80×10 | 180 ×20 |
| | CT-600 | ステンレス 鉄 | | | | 35~50 | 300 | | | | |
| | CT-800 | ステンレス | | | | 10~20 | 110 | | | | |



使用上の
注意事項

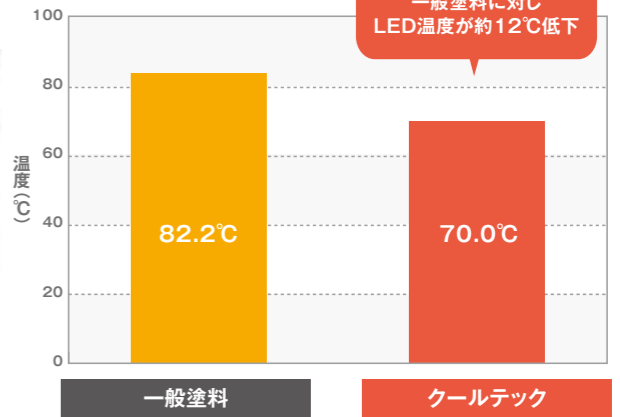
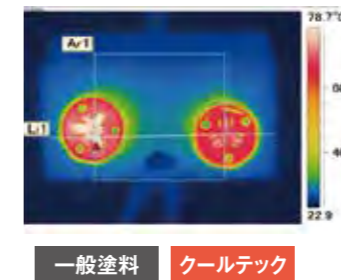
- 引火性の有機溶剤を含んでいますので、火気のあるところでは使用しないでください。塗装中、乾燥中は換気を良くし蒸気を吸い込まないようにしてください。
- 取り扱いは、直接皮膚に触れないようにし、必要な保護具を着用してください。取扱後は手洗い・うがいを十分に行ってください。
- 皮膚に付着した場合は多量の石鹸水で洗い落とし、痛みや外観に変化がある時には医師の診察を受けてください。
- 目に入った場合は、多量の水で洗い、できるだけ早く医師の診察を受けてください。
- 蒸気を吸い込んで気分が悪くなった場合は、空気の清浄な場所で安静にし、必要に応じて医師の診察を受けてください。
- 火災時には、炭酸ガス、泡、粉末消火器を用いてください。
- その他詳細については安全データシート(SDS)をご参照ください。

LED 照明機器の温度上昇も抑える



左側のLEDには一般塗料を
右側のLEDにはクールテックを塗装

【サーモグラフィー】



サーモグラフィーで見比べると、一般塗料側は白く見え、温度が高いことがわかります。実際の温度を見ると、一般塗料側は82.2℃。クールテック側は70.0℃となり、12.2℃の温度低下が見られました。

06 遠赤外線放射塗料・高効率輻射塗料

熱はコントロール出来る。

赤外線を使い分けるという新しい発想です。熱を効率よく伝えるのはもちろん、遠赤外線を利用して、暖房器具や健康器具の効率をアップし、よりよく温めるなど、用途は無限大です。

ポイント
POINT

1

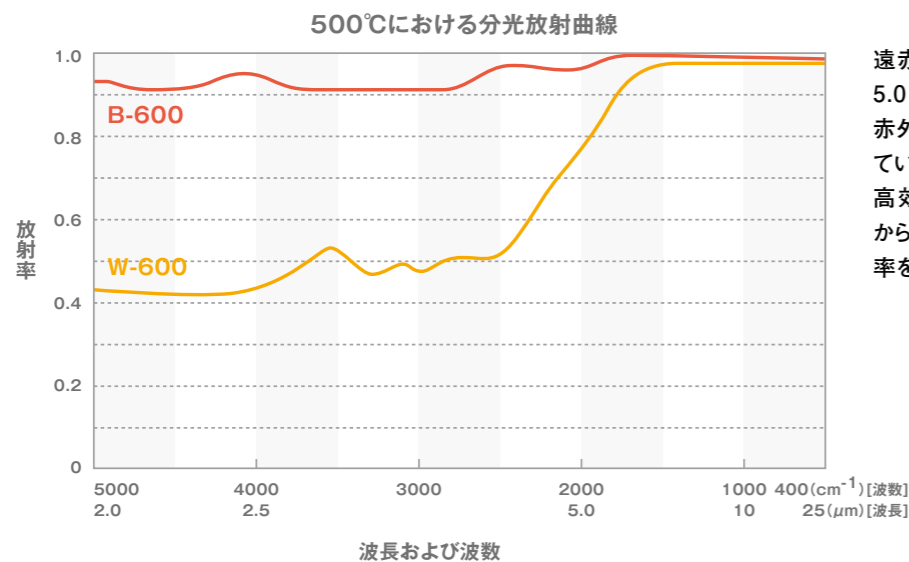
遠赤外線域の放射率が高い W-600

2

全赤外線域での放射率が高い B-600

用途に合わせた2種類の塗料

波長域における放射率(輻射率)



遠赤外線塗料の W-600 は、遠赤外線域の 5.0 μm 以上の波長域で放射率が高く、近赤外線・中赤外線域では放射率を低く抑えています。高効率輻射塗料の B-600 では、近赤外線から遠赤外線までの広い波長域で高い放射率を示します。

例えばこんなところでお役に立っています



1 サウナ



2 魚焼きグリル



3 赤外線ヒーター

遠赤外線は、有機物に吸収されやすく、その内部に浸透して加熱効果をあらわします。このような遠赤外線の性質を利用して、熱源から遠赤外線

領域の波長を選択的に放射することで、健康器具・美容器具・調理器具・暖房器具などへ実用化されています。

商品ラインナップ

| 商品名 | 商品ナンバー | 色 | 耐熱温度(°C) | 光沢 | 荷姿 |
|----------|--------|---|----------|-----|--------------------|
| 遠赤外線放射塗料 | W-600 | 白 | 600 | ツヤ消 | 1kg 4kg 16kg |
| 高効率輻射塗料 | B-600 | 黒 | 600 | ツヤ消 | |

塗装仕様

| 商品名 | 商品ナンバー | 適応素材 | 前処理 | 塗装方法 | 塗装回数 | 標準膜厚 μm (DRY) | 標準使用量 g/m ² /回 | 希釈剤 | 希釈率 wt% | 予備乾燥 °C×分 | 焼付乾燥 °C×分 |
|----------|--------|-------------------|--------------|------|------|-----------------------------|------------------------------|-----|------------|--------------|--------------|
| 遠赤外線放射塗料 | W-600 | ステンレス ガラス | アルカリ 脱脂 | スプレー | 1 | 30~50 | 280 | 蒸留水 | 0~20 | 80×10 | 250 ×20 |
| 高効率輻射塗料 | B-600 | アルミ ステンレス 鉄 | 脱脂又は プラスト | | | | | | | | |



- B-600は引火性の有機溶剤を含んでいますので、火気のあるところでは使用しないでください。塗装中、乾燥中は換気を良くし蒸気を吸い込まないようにしてください。
- 取り扱い中は、直接皮膚に触れないようにし、必要な保護具を着用してください。取扱後は手洗い・うがいを十分に行ってください。
- 皮膚に付着した場合は多量の石鹸水で洗い落とし、痛みや外観に変化がある時には医師の診察を受けてください。
- 目に入った場合は、多量の水で洗い、できるだけ早く医師の診察を受けてください。
- 蒸気を吸い込んで気分が悪くなった場合は、空気の清浄な場所で安静にし、必要に応じて医師の診察を受けてください。
- 火災時には、炭酸ガス、泡、粉末消火器を用いてください。
- その他詳細については安全データシート(SDS)をご参照ください。

07 器物用フッ素樹脂塗料 POLYGO



さらに強く、
さらに美しく、
さらに長寿命に。

フライパンに求められる全ての性能
を高めたフッ素樹脂塗料です。



ポイント
POINT

1

優れた非粘着性
驚きの耐摩耗性
さらに耐食性も

2

マーブルコーティングや
ダイヤモンドコーティング
など多彩なオプションも

進化した基本性能

優れた非粘着性



特殊フッ素を使用し、より高密度な塗膜を形成することで、優れた非粘着性を実現しました。

驚きの耐摩耗性



数種類の特種セラミックス材料をブレンドし、耐摩耗性が向上しました。

さらに耐食性も



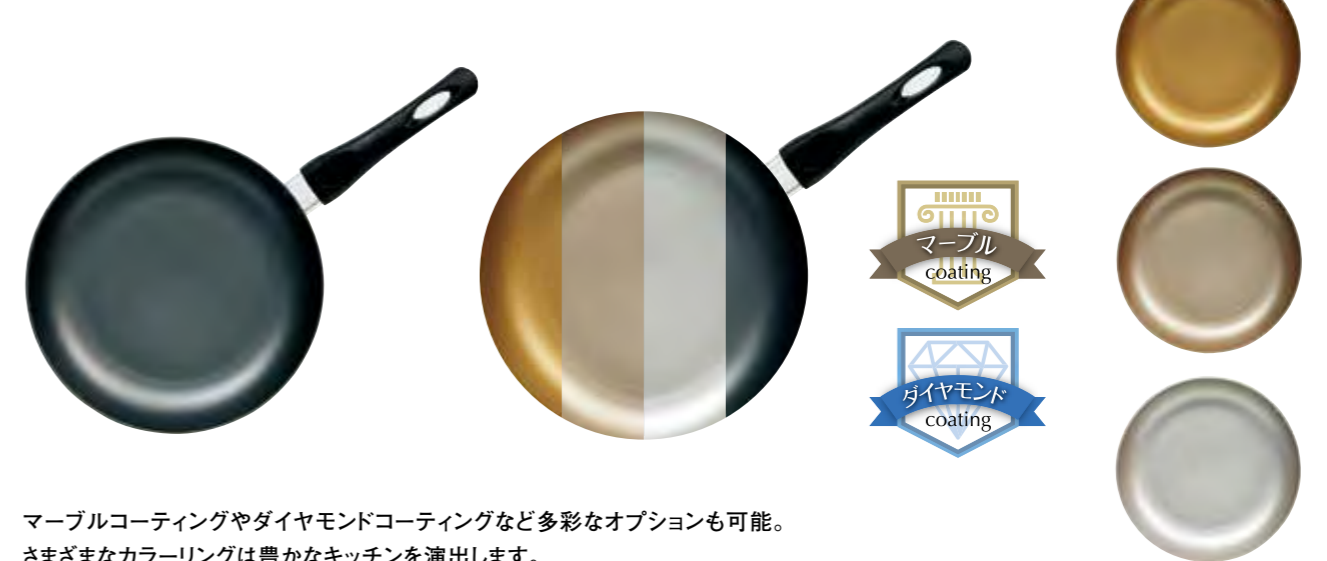
バリア性、密着性、耐水性の高い樹脂を採用。さらにオキツモ独自の分散技術により、耐食性が向上しました。

多様なニーズに応える充実のラインナップ

| グレード | 製品名 | 特徴 | 性能比較 | 試験結果 | |
|------------|----------------|--|--------------|--|------------------------|
| トップグレード | マキシ プリムス | すべてに卓越した性能を誇るPOLYGOシリーズの最高峰 【適用素材】アルミプレート、アルミダイキャスト ※基材の厚み フライパン3.0mm、鍋2.0mm以上 | 3層スーパーハードコート | 非粘着性: 5段階満点 耐摩耗性: 5段階満点 耐食性: 5段階満点 | 金属ヘラ試験 200万回 クリア |
| | マキシ | フライパン用途として業界トップレベルの性能と耐久性 【適用素材】アルミプレート、アルミダイキャスト | 3層ハードコート | 非粘着性: 5段階満点 耐摩耗性: 5段階満点 耐食性: 5段階満点 | 金属ヘラ試験 50万回 クリア |
| ハイグレード | トレス | コストパフォーマンスが高く優れた耐久性を持つ3層モデル 【適用素材】アルミプレート、アルミダイキャスト | 3層ハードコート | 非粘着性: 5段階満点 耐摩耗性: 5段階満点 耐食性: 5段階満点 | 金属ヘラ試験 30万回 クリア |
| | コア | 耐食性、非粘着性、耐摩耗性に優れたハイグレードコート 【適用素材】アルミプレート、アルミダイキャスト | 2層ハードコート | 非粘着性: 5段階満点 耐摩耗性: 5段階満点 耐食性: 5段階満点 | 金属ヘラ試験 20万回 クリア |
| スタンダードグレード | フィット プラス | 「アルミダイキャスト」にも使用できるスタンダードグレードコート 【適用素材】アルミプレート、アルミダイキャスト | 2層コート | 非粘着性: 5段階満点 耐摩耗性: 5段階満点 耐食性: 5段階満点 | 金属ヘラ試験 10万回 クリア |
| | フィット | 基本性能をさらに磨きあげたPOLYGOのベーシックモデル 【適用素材】アルミプレート | 2層コート | 非粘着性: 5段階満点 耐摩耗性: 5段階満点 耐食性: 5段階満点 | 金属ヘラ試験 10万回 クリア |
| 特殊仕様 | エバモイスト (煮沸に強い) | 鍋に最適な仕様 ダブルプライマー工法による安心感 【適用素材】アルミプレート、アルミダイキャスト、ステンレス※ ※専用プライマーにより対応 | 3層バリアコート | 非粘着性: 5段階満点 耐摩耗性: 5段階満点 耐食性: 5段階満点 | 金属ヘラ試験 40万回 クリア |

※塗膜性能は自社評価基準に基づく

多彩なキッチンを演出するオプション対応



マーブルコーティングやダイヤモンドコーティングなど多彩なオプションも可能。さまざまなカラーリングは豊かなキッチンを演出します。

08 フッ素樹脂塗料 ナヴァロン



キッチンに、暮らしに、フッ素樹脂塗料。

高純度セラミックスでさらに強くしました。耐摩耗性・スベリ性・非粘着性・耐薬品性に優れたフッ素樹脂塗料です。

ポイント POINT

1

優れた非粘着性・耐薬品性・耐摩耗性・スベリ性

2

さらに優れた密着性・耐熱性も発揮

用途に応じた豊かなバリエーション

非粘着性に優れた水系塗料



水系塗料は非粘着性・耐汚染性に優れています。ハードプライマーで耐摩耗性もアップします。

優れた耐摩耗性



溶剤系2コートは耐摩耗性に優れます。また、幅広い素材に塗装が可能です。

豊富なカラーバリエーション



溶剤系1コートは調色も可能で、豊富なカラーバリエーションに加えてコストパフォーマンスも優れます。

| 商品ラインナップ | | | | | | | |
|--|-----------------|------------|------------|--|-----|-----|--------------------|
| 商品名 | 仕様 | 商品ナンバー | 色 | 耐熱温度(℃) | 光沢 | 荷姿 | |
| フッ素樹脂塗料 navalon 非粘着性・耐汚染性に優れたフッ素樹脂塗料です。 | 水系 2コート仕様 | 下塗 | NA201-P | 黒 | 260 | 半ツヤ | 1kg 10kg |
| | | 上塗 | NA201 シリーズ | 黒、ブラウン、メタリックブラック(調色可) | | | |
| フッ素樹脂塗料 navalon 最下層に塗装することにより、硬質皮膜が得られます。フライパンやホットプレートなど、耐摩耗性が要求される用途に適しています。ステンレスにはステンレス専用のハードプライマーSHPをご用意しています。 | 水系 ハードプライマー | 下塗 | WHP | グレー | 260 | 半ツヤ | 1kg 10kg |
| | | 中塗 | NA201-P | 黒 | | | |
| | | 上塗 | NA201 シリーズ | 黒、ブラウン、メタリックブラック(調色可) | | | |
| | 溶剤系 ハードプライマー | 下塗(溶剤系) | SHP | グレー | 250 | 半ツヤ | 1kg 4kg 16kg |
| | | 中塗(水系) | NAX111 | 黒 | | | 1kg 10kg |
| | | 上塗(水系) | NA201 シリーズ | 黒、ブラウン、メタリックブラック(調色可) | | | |
| フッ素樹脂塗料 navalon アルミ基材だけでなく、ステンレスやアルミメッキ鋼板、ガルバリウム鋼板にも適応できるフッ素樹脂塗料です。 | 溶剤系 2コート仕様 | 下塗 | NA301-P | グレー | 300 | 半ツヤ | 1kg 4kg 16kg |
| | | 上塗 | NA301 シリーズ | 黒、ブラウン、メタリックブラック(調色可) | | | |
| フッ素樹脂塗料 navalon 非粘着・硬度に優れたフッ素樹脂塗料です。ステンレスやアルミメッキ鋼板、ガルバリウム鋼板に適応します。調色が可能なフッ素樹脂塗料です。調色範囲はお問合せください。 | 溶剤系 1コート仕様 | NA501 シリーズ | | 黒、ブラウン、メタリックブラック、メタリックレッド、メタリックシルバー(調色可) | 250 | 半ツヤ | 1kg 4kg 16kg |
| | | NA602 | | クリア | | | |
| | | NA801 シリーズ | | 黒、錆、白、グリーン、イエロー、ブルー(調色可) | 250 | 半ツヤ | 1kg 4kg 16kg |

09 耐熱潤滑塗料 サーモループ

オキツモの ドライ潤滑被膜。

金属にも、ゴムにも、優れた耐熱潤滑塗料を。豊富なラインナップで、さまざまな用途でのドライ潤滑を可能にしました。



POINT
POINT

1

オイルやグリスが使えない
部品や環境に

2

摩擦を低減
部品を小型化・軽量化

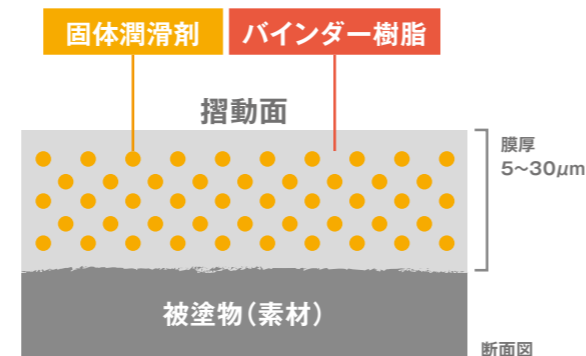
高温でも低温でも真空でも。ベタつきや揮発成分が気になる場所でも。

オイル潤滑に代わるドライ潤滑



ドライ潤滑とは、フッ素やモリブデンなどの固体潤滑剤を樹脂に配合し被膜化したもので、乾式潤滑被膜とも呼ばれています。オイルなどの液体潤滑が使えない真空雰囲気や高温雰囲気、またベタつきを嫌う部品などに多く使われています。

ドライ潤滑が生み出す様々なメリット



- 高温・低温・真空でも機能を発揮
- メンテナンスフリーで作業時間も短縮
- オイルレスだからベタつきもなくクリーンな作業性を実現

商品ラインナップ

| 商品名 | 商品ナンバー | 仕様 | 色 | 耐熱温度(°C) | バインダー | 潤滑剤 | 荷姿 | |
|---|---|---------|---------------------------|----------|-----------|--------------------|--|-------------|
| 耐熱潤滑塗料 サーモループ (金属用) アルミ・鉄・ステンレス等、金属に塗装可能です。金属の表面摩擦を減らすことができます。 | NTB3702 | 溶剤系 | 白 | 800 | シリコーン系 | 窒化硼素 | 溶剤系 1kg 4kg 16kg 水系 1kg 10kg | |
| | NTB3205 | | グレー | 200 | エポキシ系 | 二硫化モリブデン グラファイト | | |
| | NTB3206 | | グレー | 200 | | | | |
| | NTB3307 | | 黒 | 230 | ポリアミドイミド系 | 二硫化モリブデン フッ素 | | |
| | NTB3310 | | 黒 | 230 | | | | |
| | NTB3302 | | 黒 | 230 | | | | |
| | NTB3305 | 水系 | 黒 | 230 | エポキシ系 | フッ素 | | |
| | NTB3306 | 調色可 | 230 | | | | | |
| | NTB3309 | グレー | 230 | | | | | |
| | NTB3201 | 溶剤系 | 黒 | 200 | | | | |
| | NTB3202 | 黒 | 200 | | | | | |
| | NTB3203 | 黒 | 200 | | | | | |
| | NTB3101 | 調色可 | 200 | アクリル系 | | | | |
| 耐熱潤滑塗料 サーモループ (ゴム用) 天然ゴム、EPDMなどにコーティングが可能。ゴムの表面の摩擦係数を低くすることにより、固着を防止するなどの効果があります。伸び・曲げに対しても被膜の剥離、割れなどは生じません。 | NTB7103 | 溶剤系 | グレー | - | ウレタン系 | グラファイト | 800g・3kg | |
| | NTB7104 | 水系 | クリア 黒、白 ブルー グリーン | | | シリコーンオイル | フッ素 | 1kg 10kg |
| | NTB7105 | | 黒 青 | | | | | |
| | NTB7201 | | 黒 クリア | | | | | |
| | 耐熱潤滑塗料 サーモループ (PEEK-COATING) 英国VICTREX社PEEK樹脂を主成分としたPEEK-COATINGは、自動車や産業機器、電子機器などの用途で、部品の長寿命化や摩耗耐久性の向上に貢献します。耐薬品性、耐摩耗性、絶縁性等の特性を金属基材に付与します。 | NTB3801 | 水系 | | | クリア | 300 | PEEK系 |

※各商品の詳細につきましてはお問合せください。

10 潤滑コーティング UPL COATING



どこを切っても
均一な潤滑塗膜。

適応素材は金属全般で、複雑形状
や微小部品への均一塗装が可能。
オキツモ独自の塗装技術で優れた
摩擦耐久性を実現しました。

ポイント
POINT

1

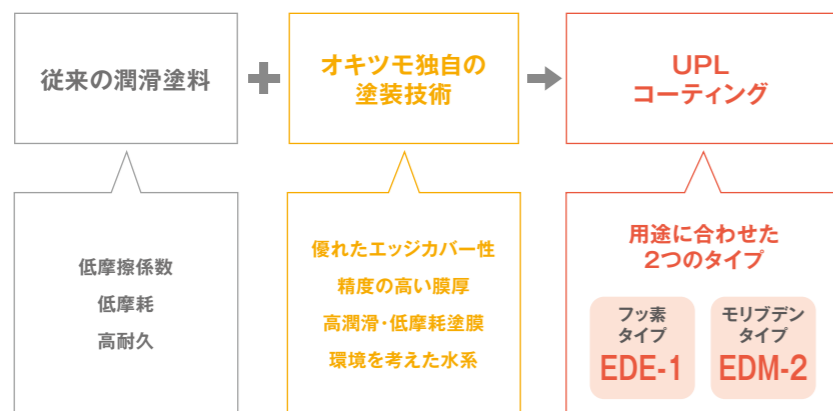
被膜の
均一性がもたらす
優れた摩擦耐久性

2

独自の塗装技術で
膜厚を制御

UPL コーティングで、さらに一步先の品質を。

独自技術による新たな潤滑塗膜



優れたエッジカバリー性



一般的な塗装ではエッジ部の膜厚は薄くなりますが、UPL コーティングは鋭角な刃先にも均一に塗装されています。

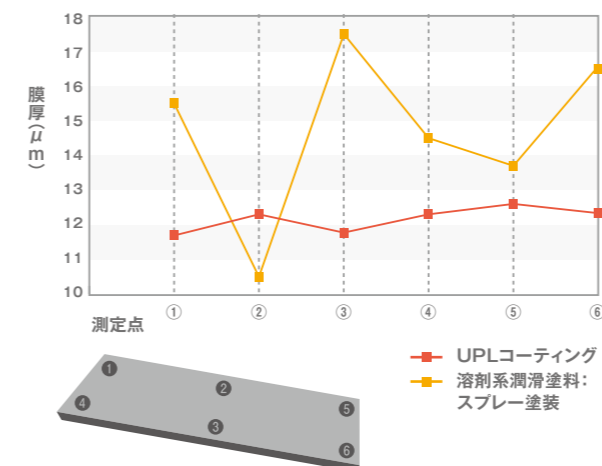
| UPL コーティング (モリブデンタイプ) の基本性能 | | |
|-----------------------------|---|------------------------------------|
| 項目 | 方法 | 結果 |
| 摩擦耐久性 | 評価機器:摩擦試験機(リングオンディスク) 神鋼造機株式会社製 荷重:350N 回転数:500回/min 摺動条件:エンジンオイル環境 | 10万回で摩擦係数の変化なし |
| 摩擦係数 | 表面性試験機 HEIDON14FW(新東科学製) 荷重:500gf 相手材:SUJ2 φ5mm球 | 静摩擦係数/0.08~0.12 動摩擦係数/0.03~0.06 |

| 項目 | 方法 | 結果 |
|--------|---------------------|------|
| 硬度 | 鉛筆硬度 | 4H |
| 付着性 | 基盤目テーピング | 分類0 |
| 耐食性 | 塩水噴霧 100hr | 剥離なし |
| 耐溶剤性 | ガンリン浸漬 720hr | 剥離なし |
| 耐酸性 | 80%硫酸 滴下 168hr | 剥離なし |
| 耐アルカリ性 | 50%NaOH水溶液 滴下 168hr | 剥離なし |

素材:SUS430/膜厚:12μm

※本コーティングは、オキツモ独自の塗装技術が必要です。そのため、塗料だけの販売は行っておりません。当社で塗装を受託しますので、試作などのお申し付けは、当社までお問い合わせください。

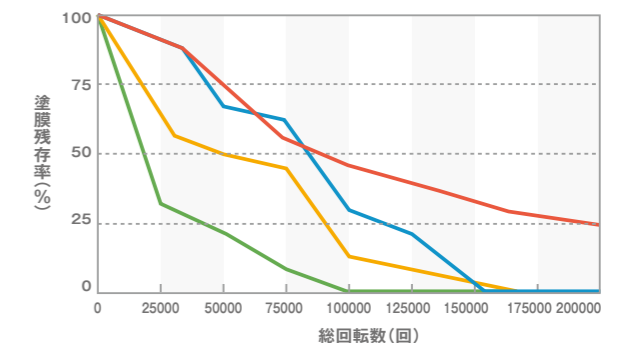
膜厚のブレが3μm以下



UPLコーティングとスプレー塗装の膜厚測定を実施。

独自塗装技術をもった UPL コーティングは6つの点の膜厚の差が3μm以下に収まります。

UPL コーティングの優れた摩擦耐久性



耐摩擦性(荷重:350N、回転数:500rpm)
[リングオンディスク試験による塗膜減量評価]
— UPLコーティング — PAI+フッ素 — エポキシ+フッ素
— PAI + モリブデン ※UPLコーティングはモリブデンタイプEDM-2の評価結果

UPL コーティングは低い摩擦係数に加えて、塗膜の高低差が少なく、さらに優れたエッジカバリー性を持つため、一般的なドライ潤滑に比べ、摺動特性が長続きます。

11 潤滑コーティング MCF COATING



オイル・グリスに特有の流体潤滑特性をドライフィルムで。

フッ素100%コーティングが実現した驚きの潤滑特性。

ポイント POINT

1

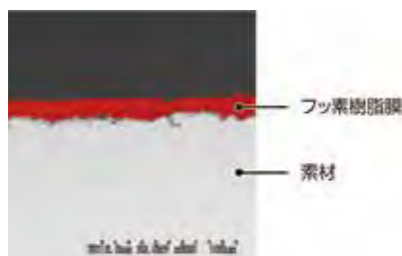
流体潤滑特性をドライフィルムで

2

フッ素100%コーティング

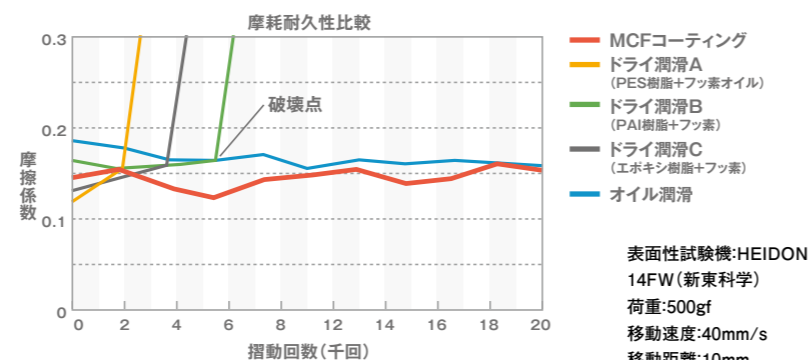
無潤滑（オイルフリー）で驚きの摩耗耐久

フッ素特有の潤滑性能を最大限に発揮



オキツモ独自の特殊塗装技術がフッ素樹脂100%膜を実現。バインダーレスのフッ素樹脂100%膜を形成することにより、フッ素特有の潤滑性能を最大限発揮します。

従来のドライ潤滑に比べ3.3倍の摩耗耐久性



従来のドライ潤滑は、2,000~6,000回で塗膜破壊点を迎えるのに対して、MCFコーティングは20,000回でも摩擦係数が上昇しません。これはトライボケミカル現象が発生していると推測されます。しかも、オイル潤滑のように温度による揮発や劣化がなく、またベタつき、ほこりの付着を抑制します。

MCFコーティングの基本性能

| 項目 | 方法 | 結果 |
|-------|--|----------------------------|
| 摩耗耐久性 | 評価機器:表面性試験機 HEIDON14FW 新東科学株式会社製 荷重:500gf 相手材:SUJ2 φ5mm球 距離:10mm 速度:2400mm/min 摺動条件:常温・無潤滑 | 20,000回で摩擦係数の変化なし |
| 摩擦係数 | 表面性試験機 測定 HEIDON14FW(新東科学製) 荷重:1000gf 相手材:SUJ2 φ5mm球 | 静摩擦係数/0.151 動摩擦係数/0.034 |

| 項目 | 方法 | 結果 |
|--------|---------------|-------|
| 硬度 | 鉛筆硬度 | 4B~5B |
| 付着性 | 基盤目テーピング | 分類0 |
| 接触角(水) | 接触角計 | 120° |
| 耐熱性 | 連続250°C×200hr | 異常なし |

評価素材:SUS430/膜厚:10μm

※本コーティングは、オキツモ独自の塗装技術が必要です。そのため、塗料だけの販売は行っておりません。当社で塗装を受託しますので、試作などのお申し付けは、当社までお問い合わせください。

MCF が可能にした優れた静摩擦係数・動摩擦係数

MCFコーティングはドライフィルムでありながら、オイルやグリスに劣らない静摩擦係数・動摩擦係数を誇ります。ドライフィルムだから、いやなベタつきやほこりの付着がありません。オイル充填などのメンテナンスも不要です。

MCFコーティング・潤滑油・一般潤滑塗料との摩擦係数比較

| 潤滑剤 | 成分 | 静摩擦係数 | 動摩擦係数 |
|-----------|---------------------|-------|-------|
| MCFコーティング | フッ素100% | 0.151 | 0.034 |
| オイルA | 合成油 | 0.185 | 0.046 |
| オイルB | 鉱油、二硫化モリブデン | 0.112 | 0.054 |
| グリスA | 合成油、リチウム石けん | 0.212 | 0.068 |
| グリスB | 鉱油、リチウム石けん | 0.632 | 0.110 |
| グリスC | 鉱油、リチウム石けん、二硫化モリブデン | 0.699 | 0.058 |
| グリスD | フッ素油 | 0.554 | 0.094 |
| 潤滑塗料A | PES樹脂 + フッ素 | 0.123 | 0.052 |
| 潤滑塗料B | PAI樹脂 + フッ素 | 0.162 | 0.078 |
| 潤滑塗料C | エポキシ樹脂 + フッ素 | 0.128 | 0.055 |

※実測値です。

試験条件

表面性試験機 HEIDON 14FW (新東科学) 荷重:1000gf 移動速度:40mm/s 移動距離:10mm 摺動条件:常温 相手材:SUJ2φ5mm球

12 潤滑コーティング LFP COATING



シリコンゴムに
多彩な機能を。

オキツモ独自のコーティング技術により、ゴムやプラスチックなどの難接着性素材へのコーティングを可能にしました。

ポイント
POINT

1

ゴム・プラスチックへのコーティングが可能

2

ゴム等の固着を防止
耐摩耗性の向上

ゴム・プラスチックにも潤滑コーティングを

ゴムの伸び・縮みにもしっかりと塗膜が追従



ゴムの伸び・縮みにもしっかりと塗膜が追従します。通常コーティングではひび割れてしまいますが、LFPコーティングならしっかりと密着しています。コーティングの難しいシリコンゴムへもしっかり密着します。

例えばこんなところでお役に立っています



1

自動車向け

ゴムの固着防止、きしみ音の防止。



2

建材向け

固着防止。



3

一般工業向け

耐薬品性の向上。

LFP コーティングの基本性能

| 項目 | 方法 | 結果 |
|-------|---|------------------|
| 摩耗耐久性 | 評価機器:表面性試験機 HEIDON14FW 新東科学株式会社製 荷重:0.1kgf 相手材:SUS φ10mm球 距離:10mm 速度:1800mm/min 摺動条件:常温・無潤滑 | 摺動10,000往復素地露出なし |
| 摩擦係数 | 評価機器:表面性試験機HEIDON14FW 新東科学株式会社製 荷重:1kgf 相手材:SUSφ10mm球 | 静摩擦係数 0.13~0.25 |
| | | 動摩擦係数 0.08~0.12 |

| 項目 | 方法 | 結果 |
|-------|--------------------------------|-------------------------------|
| 付着性 | 基盤目テープ試験 | 分類0 |
| | 塗膜密着力 N/cm | 10以上 |
| 撥水性 | 接触角計により、水に対する撥水性を測定 | 70~90° |
| 耐湿性 | 50℃、90%の雰囲気にて100hr曝露後の外観、密着性評価 | 外観異常なし、 基盤目テープ剥離試験 100/100 |
| 耐熱性 | 80℃で100hr保持後の外観、密着性評価 | 外観異常なし、 基盤目テープ剥離試験 100/100 |
| 耐温水性 | 80℃温水×100hr浸漬後の外観、密着性評価 | 外観異常なし、 基盤目テープ剥離試験 100/100 |
| 耐薬品性 | トルエン浸漬24hr後の外観 | 外観異常なし |
| | MEK浸漬24hr後の外観 | |
| | エタノール浸漬24hr後の外観 | |
| | ガンリン浸漬24hr後の外観 | |
| 膜厚 μm | 規格膜厚 | 10~20μm |

※本コーティングは、オキツモ独自の塗装技術が必要です。そのため、塗料だけの販売は行っていません。当社で塗装を受託しますので、試作などのお申し付けは、当社までお問い合わせください。

13 耐熱潤滑離型剤

潤滑離型剤のチカラ。

離型性・スベリ性・耐熱性…優れた固体潤滑剤の性能を手軽に得られます。ボロンナイトライド、フッ素、モリブデンなど豊富なラインナップは、さまざまな現場の悩みを解決します。



ポイント
POINT

1

800℃の高温で使用できる

2

手軽に使えるエアゾールタイプ

バインダーの組み合わせが生み出す、様々な性能

さまざまなシーンに、強く、はやく、なめらかに。
ボロンコート



特殊バインダーを含まない、ボロンコート「ピュア」をはじめ、無機バインダーを組み合わせた、ボロンコート「白」。有機バインダーと組合せた、ボロンコート「A」「M」「W」があります。離型は、鑄造金型、焼結金属成形（ホットプレス）、ダイヤモンド工具成型、高温用ボルトの焼き付き防止に。潤滑は、ボルト・ベアリングなどのカジリ防止、高温下でのスベリ性付与などに活用できます。

商品ラインナップ

| 商品名 | 商品ナンバー | 商品ナンバー | 色 | 耐熱温度(℃) | 固体潤滑剤 | 被膜状態 | 適用性能 | 適応素材 |
|---------|-----------|----------|-----|--------------------|----------|------|---------|--|
| 耐熱潤滑離型剤 | ボロンコートピュア | ZBOP-420 | 白 | 800 | 窒化ホウ素 | ドライ | 離型性・潤滑性 | アルミ 鉄 ステンレス メッキ鋼板 セラミックス ガラス等 |
| | ボロンコート白 | ZBO-480 | | | | | | |
| | ボロンコートA | ZBOA-420 | | | | | | |
| | ボロンコートM | ZBOM-420 | | | | | | |
| | ボロンコートW | ZBOW-420 | | | | | | |
| | グラファイトコート | ZGRP-420 | 黒 | 450 | 黒鉛 | ドライ | 離型性・潤滑性 | |
| | フッ素コートA | ZFA-420 | 白 | 260 | フッ素 | ドライ | 潤滑性 | |
| | フッ素コートB | ZFB-420 | クリア | | | ウェット | 離型性 | |
| | モリブデンコート | ZMO-420 | 黒 | 350 | 二硫化モリブデン | ドライ | 潤滑性 | |
| | タルクコート | ZTAL-420 | 白 | 潤滑性:150 離型性:800 | タルク | ドライ | 離型性 | |



引火性の有機溶剤を含んでいますので、火気のあるところでは使用しないでください。塗装中、乾燥中は換気を良くし蒸気を吸い込まないようにしてください。
 使用後は噴射口が詰まらないように、容器を逆さにして空吹きし、噴射口をよく拭いてください。

廃棄する際には必ずガス抜きをし、各自自治体の廃棄方法に従って廃棄してください。
 塗る面のごみ、油分、さびなどをよく落とすしてください。
 使用前に容器をよく振ってください。

グラファイトコート

高濃度の黒鉛を含む皮膜が得られ離型性、持続性に優れています。鑄造金型やダイヤモンド工具成型の離型目的に使用されます。また、ボルトやベアリング等のカジリ防止、高温下でのスベリ性付与の目的で使用されます。



モリブデンコート

二硫化モリブデンの持つ層状結晶により、特に真空中での優れた潤滑皮膜が得られます。潤滑性と持続性に優れ、油脂分を嫌う箇所のスベリ性付与、給油困難な箇所（長期潤滑）のスベリ性付与に用いられます。



フッ素コート

金型汚れの少ない非粘性、高潤滑性に優れています。比較的高い温度（150℃から200℃）でも有効成分が熱分解を起こすことはありません。ゴム・各種樹脂の成型、コネクタ等の電子部品などで使用されます。



タルクコート

タルク（滑石）の微粒子を無機バインダーで被膜化したもので、高温での溶解金属などの離型剤として優れています。



〈商品一覧表〉

| 商品名 | シリコン系耐熱塗料 | | | | | セラミックス塗料 | | | | | 超高温耐熱塗料 | | | | | 選択吸収膜 | | 放熱塗料 | | | 遠赤外線放射塗料 | 高効率放射塗料 | | |
|-------|----------------------|----------------------|--|-----------------------------|----------------------|----------------------|----------------------|--|---|-----|---------------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|------------------------------------|---|--|----------|----------------------|-----------------------------------|--------------------|----------------------|--|
| | シリコン系耐熱塗料 | | | | | セラノ | | | | | チラノコート | | | | | ソーラーペイント | | クールテック | | | | | | |
| 商品番号 | MF2U | MF2T | G系 | | TR-1 | TR-S | CE-100C | CE-300 | | | TYR-3181 | TYR-5171 | TYR-1181 | TYR-5172 | TYR-EI-100 | GSP-1 | GSP-2 | CT-200 | | CT-600 | CT-800 | W-600 | B-600 | |
| 掲載ページ | P10-11 | | | | | P12-13 | | | | | P14-15 | | | | | P16-17 | | P18-19 | | | P20-21 | P20-21 | | |
| 耐熱温度 | 550℃ | 550℃ | 250℃ | | 300℃ | 250℃ | 250℃ | 600℃ | | | 600℃ | 600℃ | 800℃ | 600℃ | 600℃ | 200℃ | 200℃ | 200℃ | | 600℃ | 1000℃ | 600℃ | 600℃ | |
| 色 | 錆 | 黒 | G-1 黒 G-10 錆 G-20 白 G-23 イエロー | G-30 ブルー G-35 レッド 調色可 | 黒 | シルバー メタリック | クリア | CE-300-1 黒 CE-300-4 グリーン CE-300-5 銀 CE-300-9 チタンイエロー | CE-300-10 錆 CE-300-20 白 CE-300-23 黄 CE-300-30 青 調色可 | グレー | 銀 | 黒 | 銀 | 白 | 黒 | 濃紺 | CT-200 黒 CT-200 グリーン CT-200 チタンイエロー CT-200 錆 | CT-200 白 CT-200 イエロー CT-200 ブルー CT-200 レッド (調色可) | CT-600 黒 | CT-800 黒 CT-800 白 | 白 | 黒 | | |
| 荷姿 | 1kg 4kg 16kg | 1kg 4kg 16kg | 1kg 4kg 16kg | | 1kg 4kg 16kg | 1kg 4kg 16kg | 0.8kg 3kg 16kg | 1kg 4kg 16kg | | | 1kg 4kg 16kg | 1kg 4kg 16kg | 1kg 4kg 16kg | 1kg 4kg 16kg | 1kg 4kg 16kg | 14kg セット (主剤13.3kg 硬化剤0.7kg) | 14kg セット (主剤13.3kg 硬化剤0.7kg) | 1kg 4kg 16kg | | 1kg 4kg 16kg | 1kg 4kg 16kg | 1kg 4kg 16kg | 1kg 4kg 16kg | |
| 希釈剤 | 50B・ 100B シンナー | 50B・ 100B シンナー | 50B・ 100B シンナー | | 50B・ 100B シンナー | 50B・ 100B シンナー | 50・ 100 シンナー | 6950T シンナー | | | 50 シンナー・100 シンナー・500 シンナー | | | | | 500B シンナー | | 50B・100B シンナー | | | 50 シンナー・ 100 シンナー・ 500 シンナー | 蒸留水 | 50B・ 100B シンナー | |
| 備考 | MF2Tの 下塗 | | 器物外面用 | | 器物内外面用 | | | | | | 耐熱用 | 耐熱用 | 耐熱ハード コート用 | 耐熱ハード コート用 | 絶縁用 | | | | | | | | | |

| 商品名 | 耐熱潤滑塗料 | | | | | | | | | |
|-------|----------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|-------------|--------------------|--------------------|--------------------|
| | サーモループ(金属用) | | | | | | | | | |
| 商品番号 | NTB3702 | NTB3205 | NTB3206 | NTB3307 | NTB3310 | NTB3302 | NTB3305 | NTB3306 | NTB3309 | NTB3201 |
| 掲載ページ | P26-27 | | | | | | | | | |
| 耐熱温度 | 800℃ | 200℃ | 200℃ | 230℃ | 230℃ | 230℃ | 230℃ | 230℃ | 230℃ | 200℃ |
| 色 | 白 | グレー | グレー | 黒 | 黒 | 黒 | 黒 | 調色可 | グレー | 黒 |
| 荷姿 | 1kg 4kg 16kg | 1kg 4kg 16kg | 1kg 4kg 16kg | 1kg 4kg 16kg | 1kg 4kg 16kg | 1kg 4kg 16kg | 1kg 10kg | 1kg 4kg 16kg | 1kg 4kg 16kg | 1kg 4kg 16kg |
| 希釈剤 | 50B・ 100B シンナー | NTB3200 シンナー | NTB3200 シンナー | 4476 シンナー | 4476 シンナー | 4476 シンナー | 蒸留水 | 4476 シンナー | 4476 シンナー | NTB3200 シンナー |
| 備考 | 溶剤系 | 溶剤系 | 溶剤系 | 溶剤系 | 溶剤系 | 溶剤系 | 水系 | 溶剤系 | 溶剤系 | 溶剤系 |

| 商品名 | 耐熱潤滑塗料 | | | | | | |
|-------|--------------------|--------------------|--------------------|-------------|-------------|-------------|--------------------------|
| | サーモループ(金属用) | | | サーモループ(ゴム用) | | | サーモループ (PEEK-COATING) |
| 商品番号 | NTB3202 | NTB3203 | NTB3101 | NTB7104 | NTB7105 | NTB7201 | NTB3801 |
| 掲載ページ | P26-27 | | | | | | |
| 耐熱温度 | 200℃ | 200℃ | 200℃ | - | - | - | 300℃ |
| 色 | 黒 | 黒 | 調色可 | クリア | 黒・青 | 黒・クリア | クリア |
| 荷姿 | 1kg 4kg 16kg | 1kg 4kg 16kg | 1kg 4kg 16kg | 1kg 10kg | 1kg 10kg | 1kg 10kg | 0.5kg 8kg |
| 希釈剤 | NTB3200 シンナー | NTB3200 シンナー | 50B・100B シンナー | 蒸留水 | 蒸留水 | 蒸留水 | 蒸留水 |
| 備考 | 溶剤系 | 溶剤系 | 溶剤系 | 水系 | 水系 | 水系 | 水系 |

| 商品名 | 潤滑離型剤 | | | | | | | | | |
|-------|---------------|----------------|-------------|-------------|-------------|---------------|-------------|-------------|--------------|----------------------|
| | ボロンコート ピュア | ボロンコート 白 | ボロンコート A | ボロンコート M | ボロンコート W | グラファイト コート | フッ素コート A | フッ素コート B | モリブデン コート | タルクコート |
| 商品番号 | ZBOP-420 | ZBO-480 | ZBOA-420 | ZBOM-420 | ZBOW-420 | ZGRP-420 | ZFA-420 | ZFB-420 | ZMO-420 | ZTAL-420 |
| 掲載ページ | P34-35 | | | | | | | | | |
| 耐熱温度 | 800℃ | 800℃ | 800℃ | 800℃ | 800℃ | 450℃ | 260℃ | 260℃ | 350℃ | 潤滑性:150℃ 離型性:800℃ |
| 色 | 白 | 白 | 白 | 白 | 白 | 黒 | 白 | クリア | 黒 | 白 |
| 容量 | 420mℓ | 100mℓ 480mℓ | 420mℓ | 420mℓ | 420mℓ | 420mℓ | 420mℓ | 420mℓ | 420mℓ | 420mℓ |

| 商品名 | シンナー | | | | | | | | |
|------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|
| | スタンダードシンナー | | | | | | セラノ用 | サーモループ用 | |
| 商品番号 | 50 シンナー | 100 シンナー | 500 シンナー | 50B シンナー | 100B シンナー | 500B シンナー | 6950T シンナー | NTB3200 シンナー | 4476 シンナー |
| 容量 | 1ℓ 4ℓ 16ℓ | 1ℓ 4ℓ 16ℓ | 1ℓ 4ℓ 16ℓ | 1ℓ 4ℓ 16ℓ | 1ℓ 4ℓ 16ℓ | 1ℓ 4ℓ 16ℓ | 1ℓ 4ℓ 16ℓ | 1ℓ 4ℓ 16ℓ | 1ℓ 4ℓ 16ℓ |

使用上の注意事項 □本塗料は一般工業用途向けに供給しており医療用途への使用に適した設計や製造はしていません。従いまして医療用途へのご使用については適性や安全性の十分な評価、医療専門家の見解や法的規制に基づきご判断頂く必要があります。

※製品改良のため、予告なく内容を変更することがあります。








THE 3RD
FACTORY
START!

オキツモの杜に3つ目の工場が誕生しました。 (プラント)

第1工場…耐熱塗料、第2工場…環境に配慮した水系塗料、そして3つ目の工場は新しい時代の要求に応え高度な管理体制を備えた先進の工場です。

これまでの塗料の常識をはるかに超える厳格な生産システムは、高度な品質管理を求められる医療分野にも商品を提供しています。

-  **計量管理** 原材料の計量はコンピューターによって制御され記録されます
-  **気圧管理** 工場内の気圧を外部より高めることでゴミやほこりの侵入を防止します
-  **液温管理** 製造される塗料の温度を保ち品質のバラつきを抑制することができます
-  **粒子径管理** 塗料の粒子径を管理し、塗料性能を担保することができます
-  **認定社員** 教育・訓練された社員だけが第3工場の生産プロセスに従事責任ある体制で確かな商品をお届けします



オキツモの塗料は電子機器からバイクのマフラーまで熱問題を抱えるさまざまな製品を守り、これからも暮らしや社会を支え続けます。

